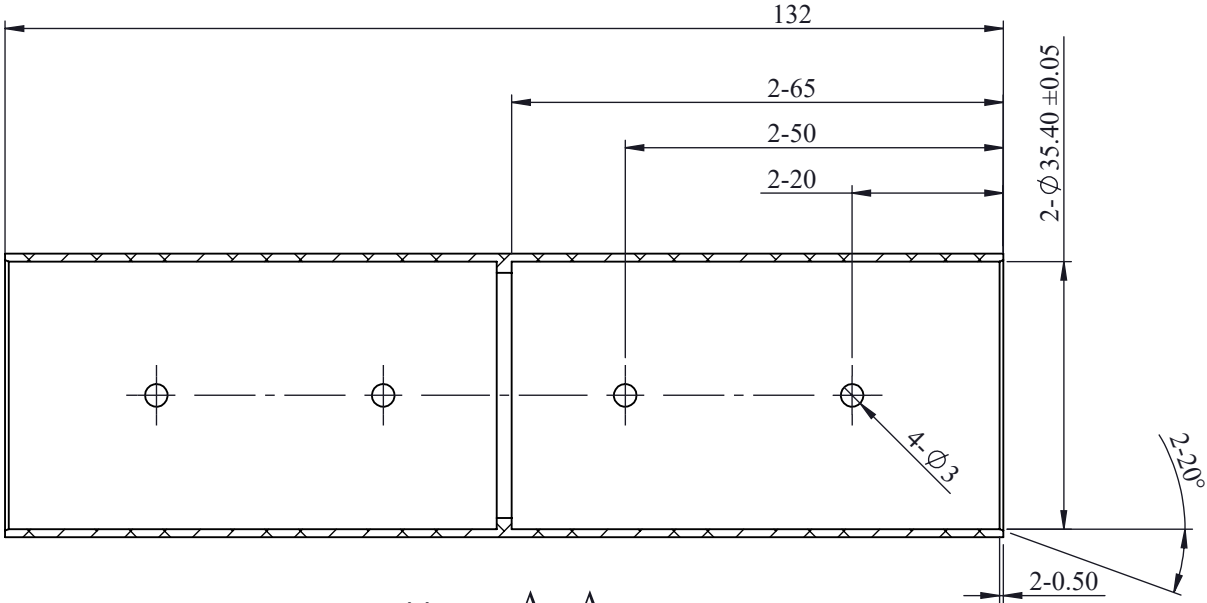
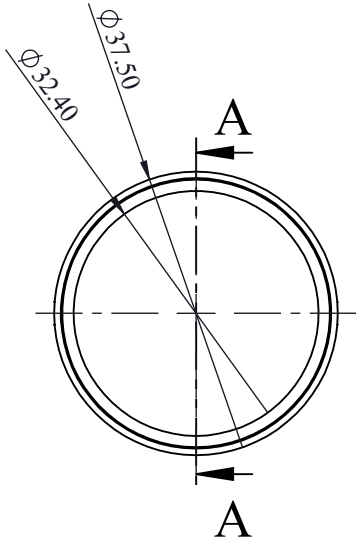


註:表面黑色硬陽處理



剖面圖 A-A

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)	表面粗度 Rmax ▽ 100S以內 ▽▽ 25S以內 ▽▽▽ 6.3S以內 ▽▽▽▽ 0.8S以內	日期 DATE	2026/7/20		 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	修正 REV		A	
		單位 UNIT	mm			圖號 DRW NO.			
		比例 SCALE	1:1			品名 PART		腳架對接襯套	
		製圖 DRAWN	張佑傑			材質 MATERIAL		A7075 T6	
	 	確認 CHECKED			處理 FINISH	數量 NUMBER	6個		
		核准 APPROVED			備註 REMARK			SHEET 1 OF 1	
TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS									
超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8									

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed, prior written permission of ITRI.