



1. 預留硬陽極尺寸裕度，螺紋處與QS1011A配合，對鎖狀態滑順不鬆動。
2. 去銳角毛邊
3. 表面處理：原色硬陽極處理。
4. 未標註之尺寸請直接參照CAD圖檔。

加工一般公差		孔與孔中心距公差 ±0.3	繪圖		李世平		2026/8/25			工業技術研究院	
>0	±0.1	鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1°	設計				2026/8/25			名稱	快拆鎖環
>6	±0.2		審核								
>30	±0.3		核准								
>120	±0.5		比例		1:1	材質	A6061-T6				
>400	±0.8								圖號	QS1010A	
>1000	±1.2										