



1. 同QS1011A，尖部r1.0與根部r1.5倒圓角。
2. 斜錐面與QS1011A配合，角度與斜面具配合精度要求。
3. 表面處理：原色硬陽極處理。
1 未標註導角皆為C 0.5
2 未標註之尺寸請直接參照CAD圖檔。

加工一般公差		孔與孔中心距公差 ±0.3	繪圖		李世平		2026/5/29			工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	
>0	±0.1	鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1° 	設計				2026/5/29			名稱	快拆(母)
>6	±0.2		審核								
>30	±0.3		核准								
>120	±0.5		比例		1:1	材質	A7075-T6		圖號		
>400	±0.8										
>1000	±1.2										