

品名： 升降機構設計製作與控制模組開發

一、工作內容：

- A. 升降機構設計製作
- B. 升降機構控制模組
- C. 升降導柱設計
- D. 升降氣缸與力矩測試
- E. 底座法蘭轉接板
- F. 底板設計製作
- G. 承靠感應
- H. 延伸柱

二、規格：

1. 尺寸與幾何規格

軸徑： $\Phi 30, \Phi 40 \text{ mm}$ 。

有效行程：導柱可移動的最大距離 500 mm。

總長與基座尺寸：含導柱總長 450mm、基座尺寸 400*

2. 負載能力

動態負載：250kgf

靜態負載：200kgf

容許偏心負載 / 側向力：負載力臂 1700mm、側向力 100kgf

3. 導向與配合精度

配合類型：滑動襯套 (Sliding Bushing)

公差與精密度： $\pm 0.02\text{mm}$

4. 材質與表面處理

軸心材質：常見 S45C 中碳鋼

硬化與鍍層：表面高週波熱處理硬度、鍍硬鉻 (Hard Chrome Plating，厚度約 $10\sim 20 \mu\text{m}$)

5. 驅動與安裝方式

驅動搭配：純導向、外接氣缸

固定型式：直立法蘭固定、底座螺栓固定

三、得標廠商配合事項

- 1. 須配合 10-12 月整機測試。
- 2. 視測試結果，配合進行微調修改，以 3 次為限。