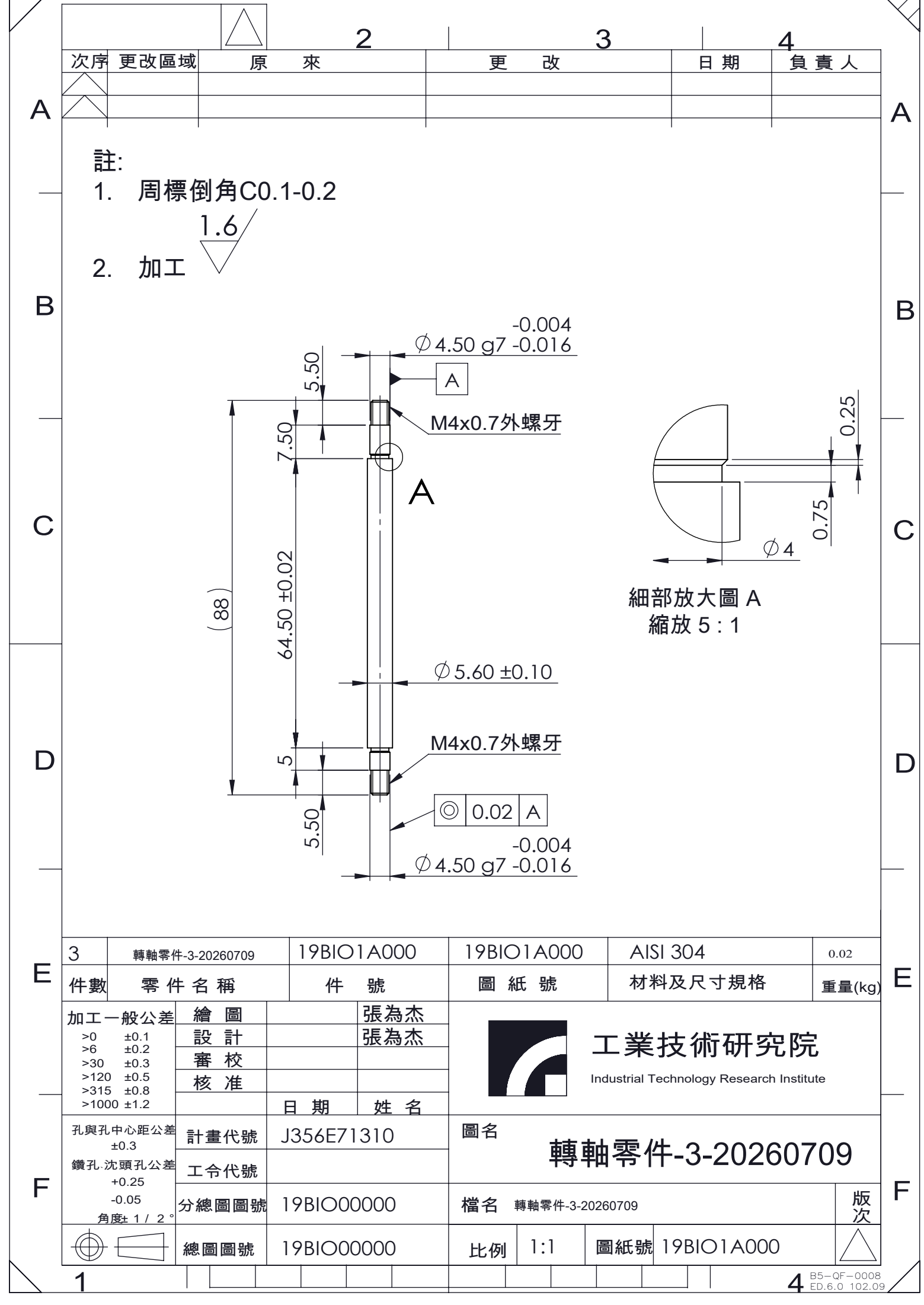




註:

1. 周標倒角C0.1-0.2

2. 加工 1.6

細部放大圖 A
縮放 5 : 1

3	轉軸零件-3-20260709	19BIO1A000	19BIO1A000	AISI 304	0.02
件數	零件名稱	件 號	圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差	繪 圖	張為杰	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
>0 ±0.1	設 計	張為杰			
>6 ±0.2	審 校				
>30 ±0.3	核 准				
>120 ±0.5		日 期	姓 名	圖名 轉軸零件-3-20260709	
>315 ±0.8	計畫代號	J356E71310			
>1000 ±1.2	工令代號				
孔與孔中心距公差 ±0.3	分總圖圖號	19BIO000000	檔名 轉軸零件-3-20260709	版次	
鑽孔·沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度± 1 / 2 °	總圖圖號	19BIO000000	比例 1:1	圖紙號 19BIO1A000	
					