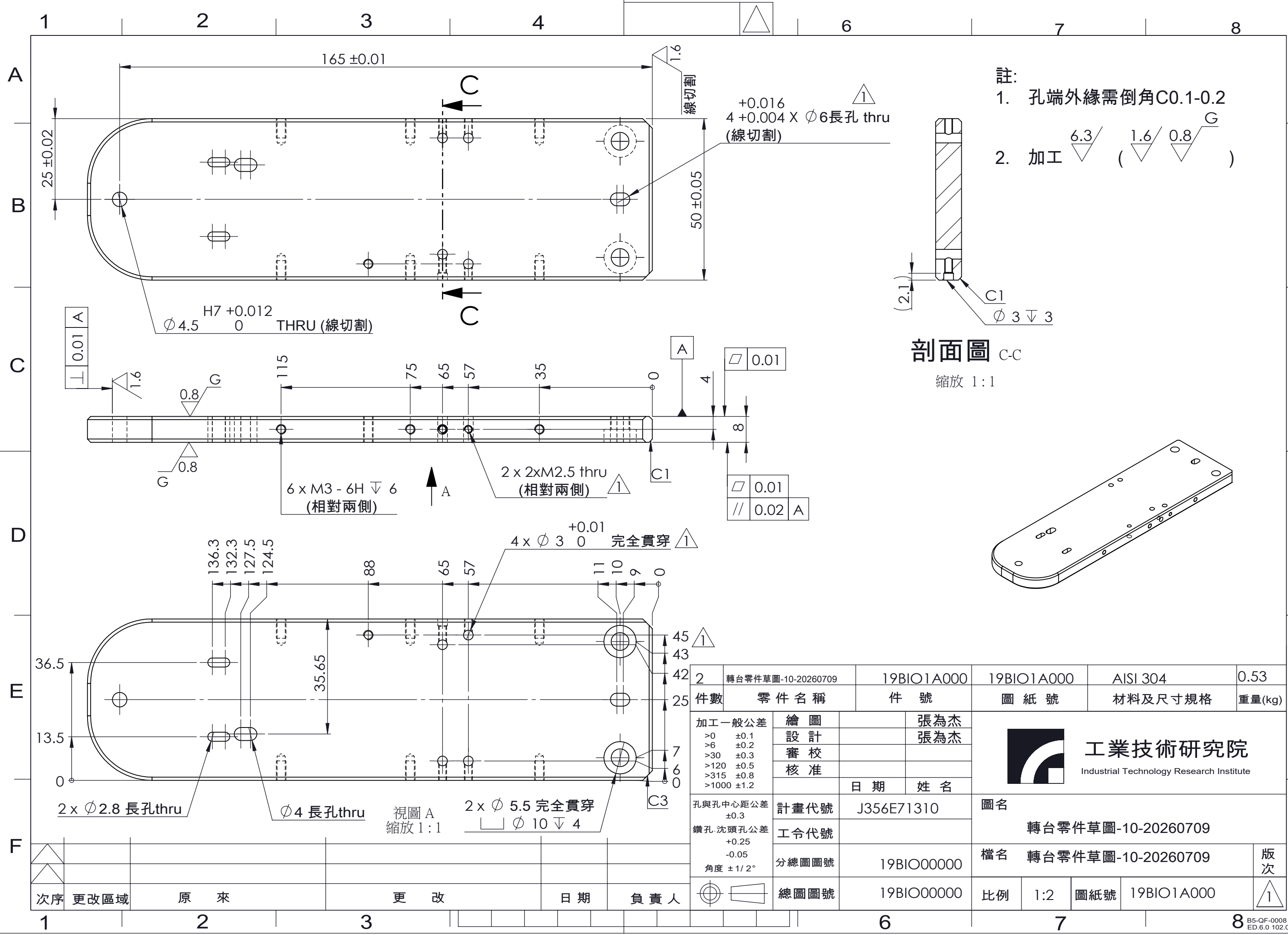
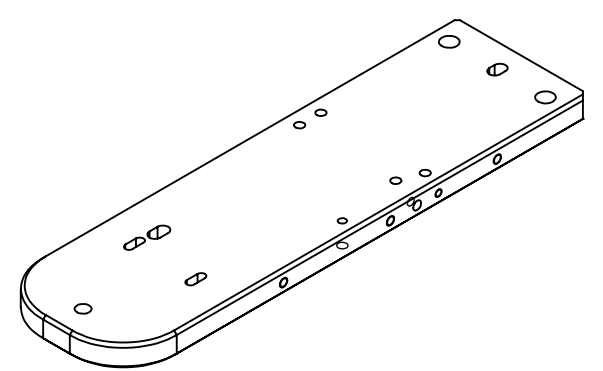
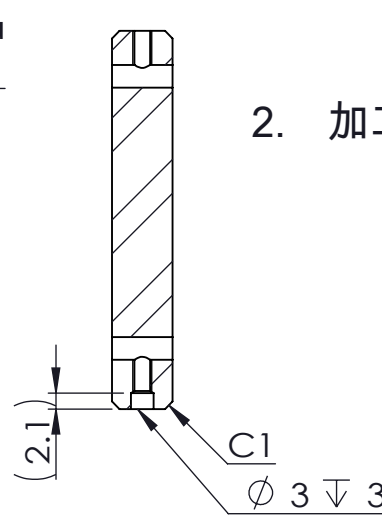




- 註:
- 孔端外緣需倒角C0.1-0.2
 - 加工 (6.3 / 1.6 / 0.8 / G)



2	轉台零件草圖-10-20260709	19BIO1A000	19BIO1A000	AISI 304	0.53
件數	零件名稱	件 號	圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差	繪 圖	張為杰	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
>0 ±0.1	設 計	張為杰			
>6 ±0.2	審 校				
>30 ±0.3	核 准				
>120 ±0.5	日期	姓 名	圖名		
>315 ±0.8	計畫代號	J356E71310	轉台零件草圖-10-20260709		
>1000 ±1.2	工令代號		檔名 轉台零件草圖-10-20260709		
孔與孔中心距公差 ±0.3	分總圖圖號	19BIO00000	比例	1:2	版次
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	總圖圖號	19BIO00000	圖紙號	19BIO1A000	1
角度 ±1/2°					

次序	更改區域	原 來	更 改	日 期	負 責 人
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					