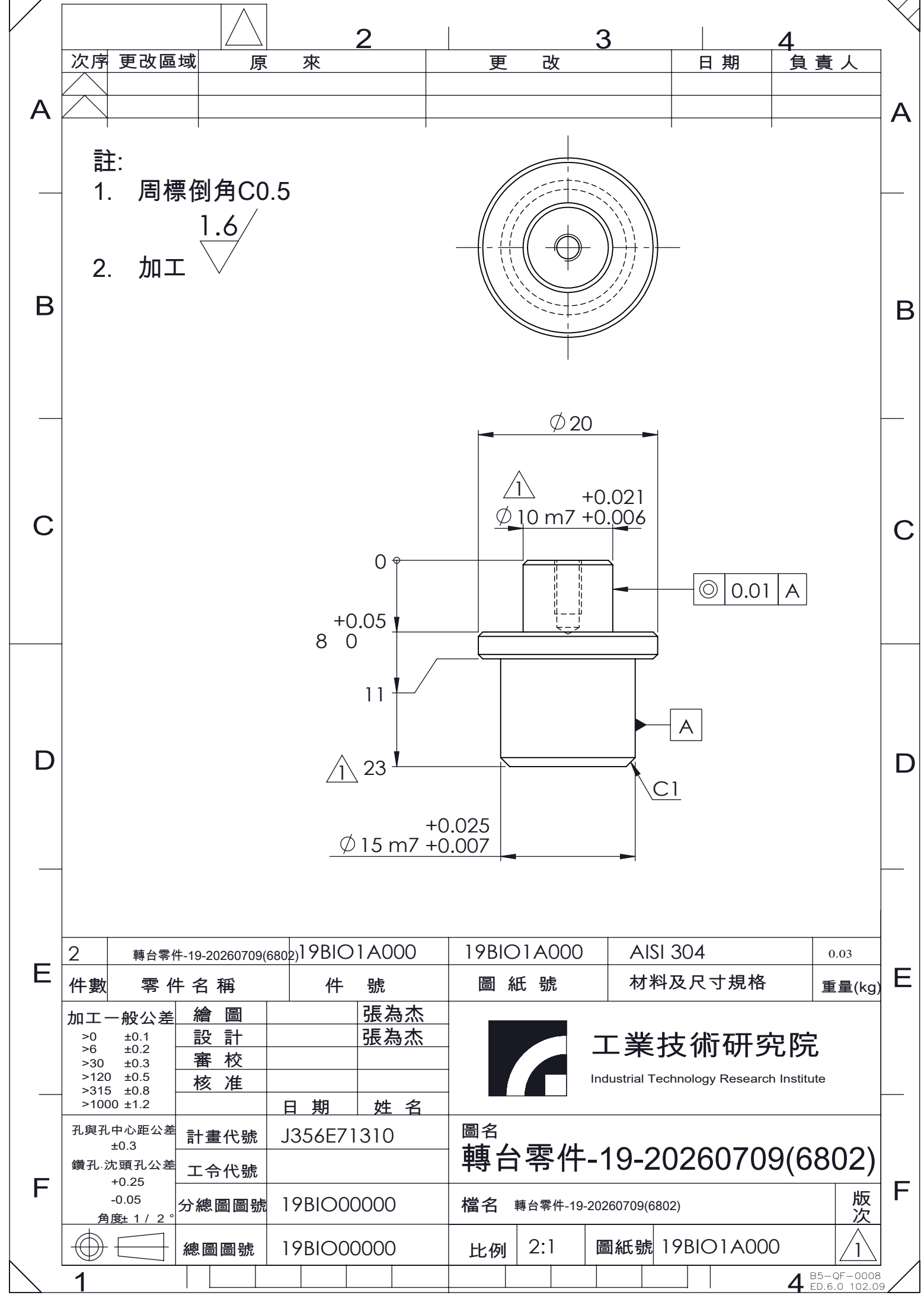
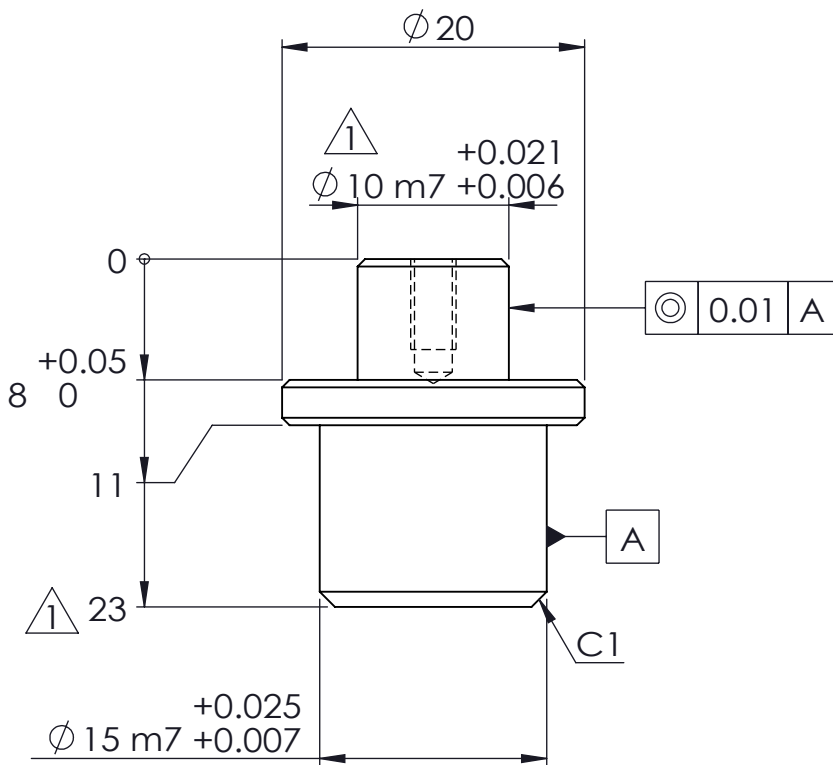




註:

1. 周標倒角C0.5

2. 加工 $\nabla 1.6$



2	轉台零件-19-20260709(6802)		19BIO1A000	19BIO1A000	AISI 304	0.03	
件數	零件名稱		件 號	圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)	
加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2	繪 圖		張為杰	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute			
	設 計		張為杰				
	審 校						
	核 准						
		日 期	姓 名				
	孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號	J356E71310		圖名 轉台零件-19-20260709(6802)		
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	工令代號						
角度± 1 / 2 °	分總圖圖號	19BIO000000		檔名 轉台零件-19-20260709(6802)		版次	
 	總圖圖號	19BIO000000		比例	2:1	圖紙號 19BIO1A000	