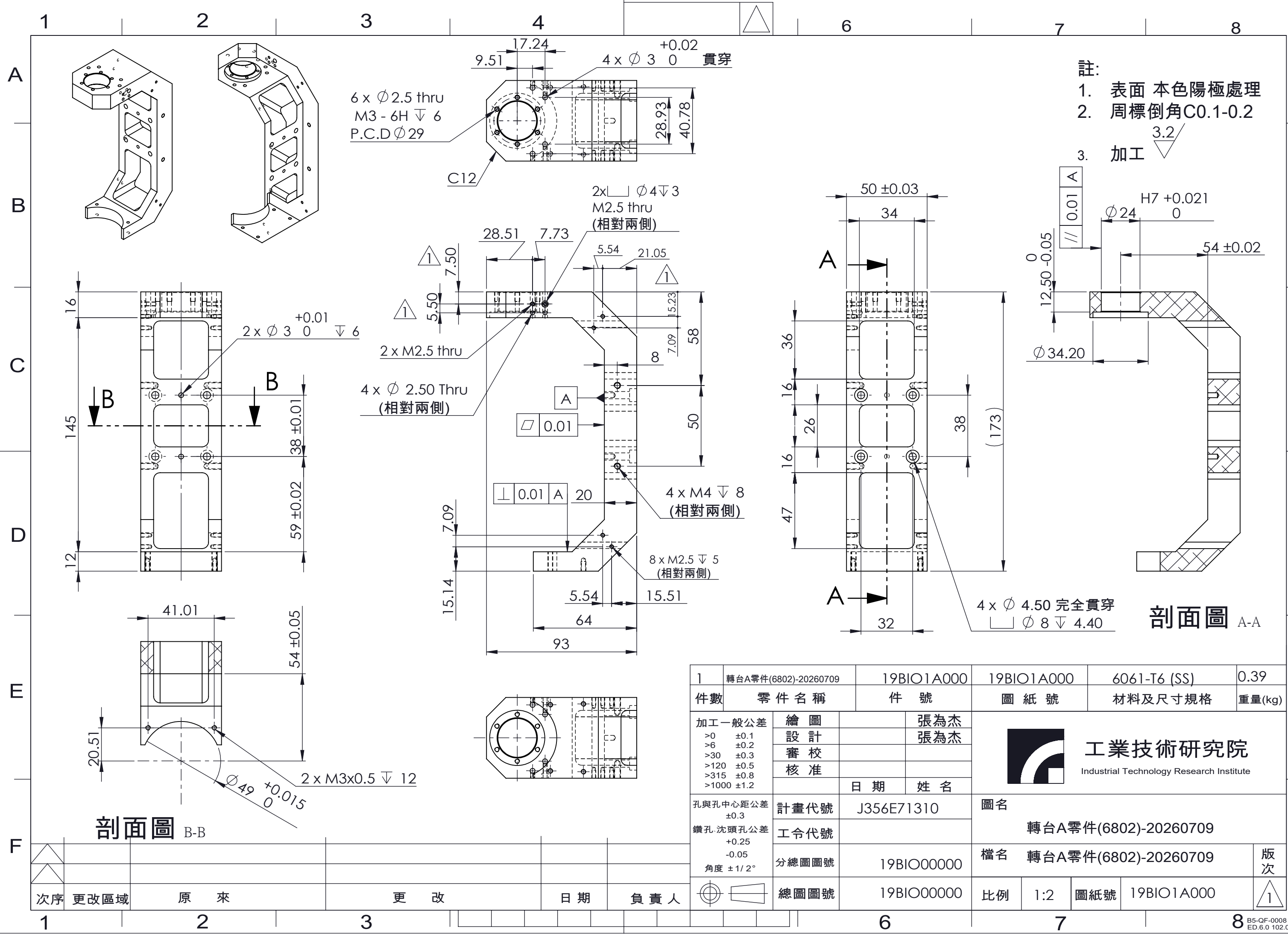




註:
1. 表面 本色陽極處理
2. 周標倒角C0.1-0.2

3. 加工 3.2

剖面圖 A-A

剖面圖 B-B

1	轉台A零件(6802)-20260709	19BIO1A000	19BIO1A000	6061-T6 (SS)	0.39
件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差	繪圖	張為杰	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
>0 ±0.1	設計	張為杰			
>6 ±0.2	審校				
>30 ±0.3	核准				
>120 ±0.5	計畫代號	J356E71310	圖名 轉台A零件(6802)-20260709		
>315 ±0.8	工令代號				
>1000 ±1.2	分總圖圖號	19BIO00000	檔名 轉台A零件(6802)-20260709		版次
孔與孔中心距公差 ±0.3	總圖圖號	19BIO00000			
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	比例	1:2	圖紙號	19BIO1A000	1
角度 ±1/2°					

次序	更改區域	原 來	更 改	日 期	負 責 人
----	------	-----	-----	-----	-------