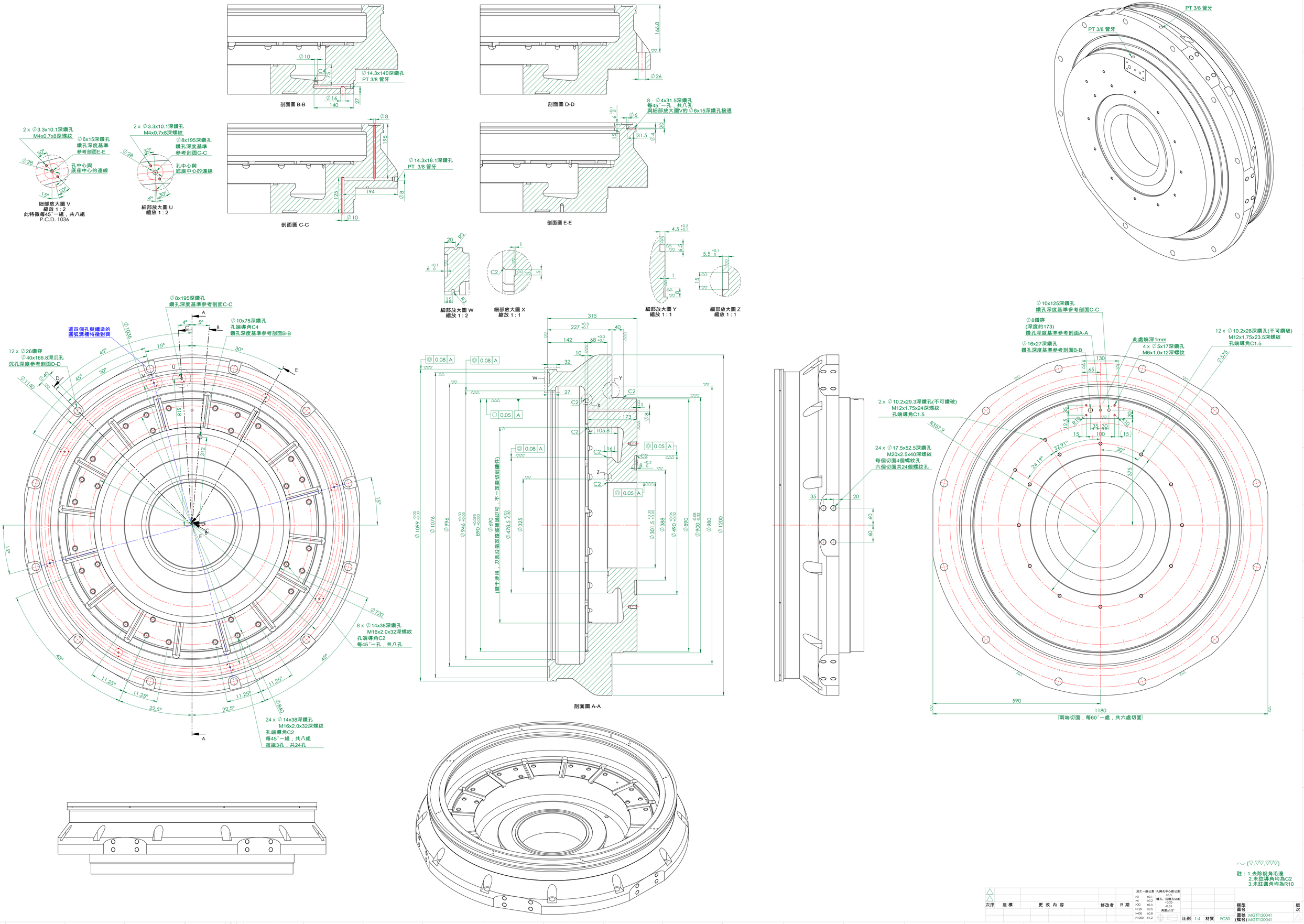

註：1.去除銳角毛邊
2.未註導角均為C2
3.未註圓角均為R10

次序	座標	更改內容	修改者	日期

加工一般公差 孔與孔中心距公差 ±0.3
>0	±0.1	鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05
>4	±0.2	
>30	±0.3	
>120	±0.5	角度±1/2°
>400	±0.8	
>1000	±1.2	

模型名 | 版次
圖名
圖號 (檔名) MGTT120041
比例 1:4 材質 FC30