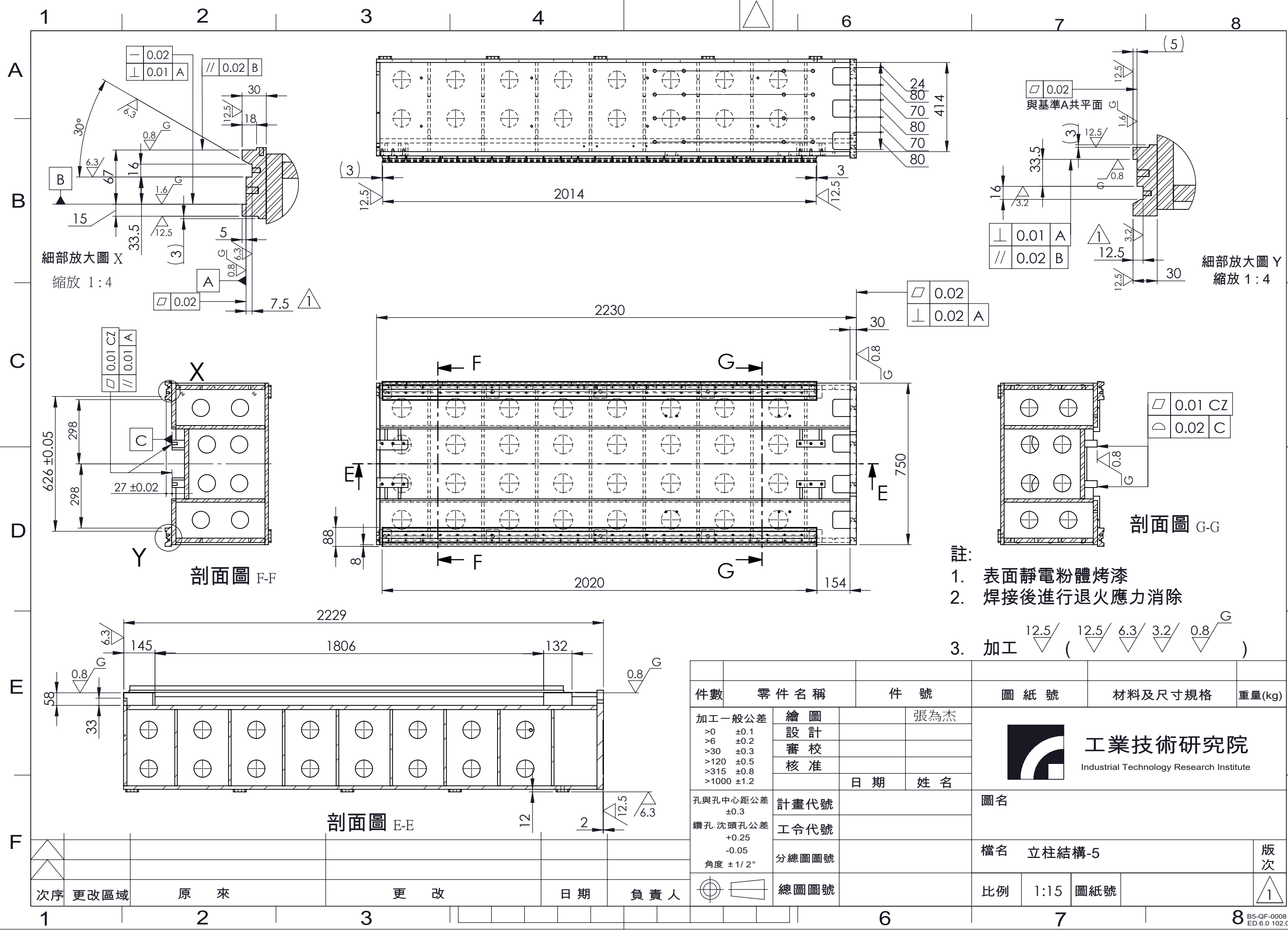
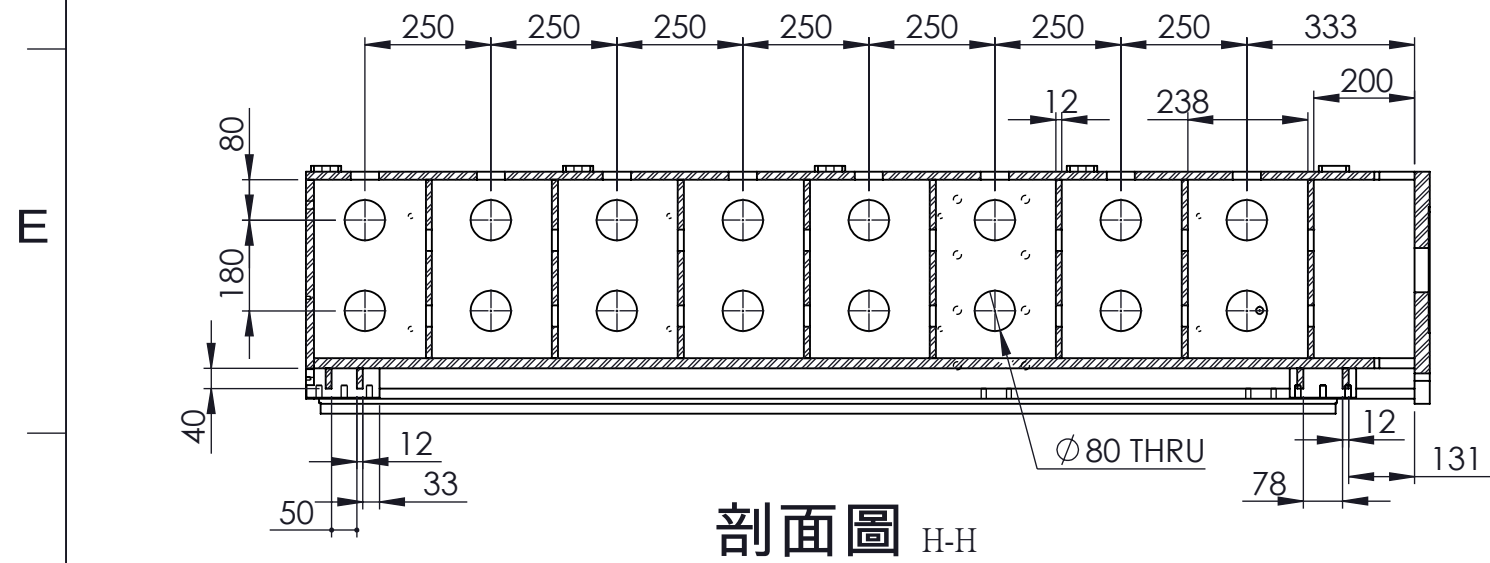
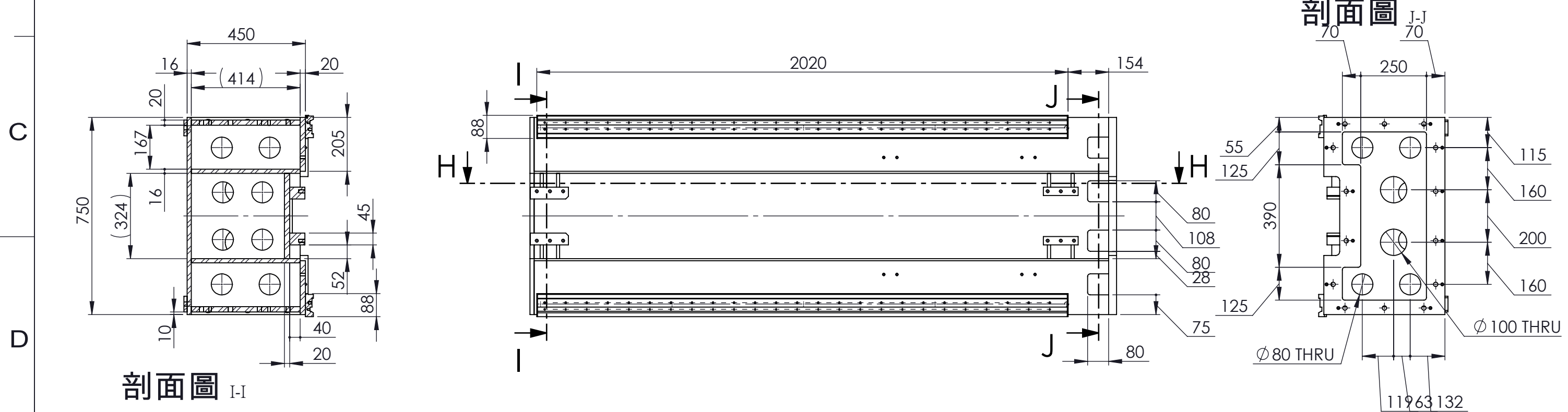
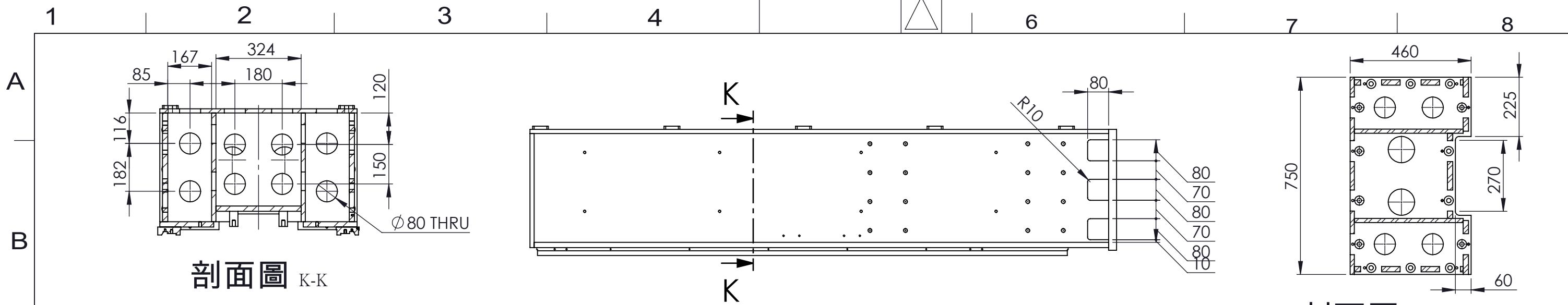




件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差	繪圖	張為杰	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
>0 ±0.1	設計				
>6 ±0.2	審校				
>30 ±0.3	核准				
>120 ±0.5	計畫代號	日期	姓名	圖名	
>315 ±0.8	工令代號			檔名 立柱結構-5	版次
>1000 ±1.2	分總圖圖號			比例 1:15	圖紙號
孔與孔中心距公差 ±0.3	總圖圖號				1
鑽孔·沉頭孔公差 +0.25 -0.05					
角度 ±1/2°					

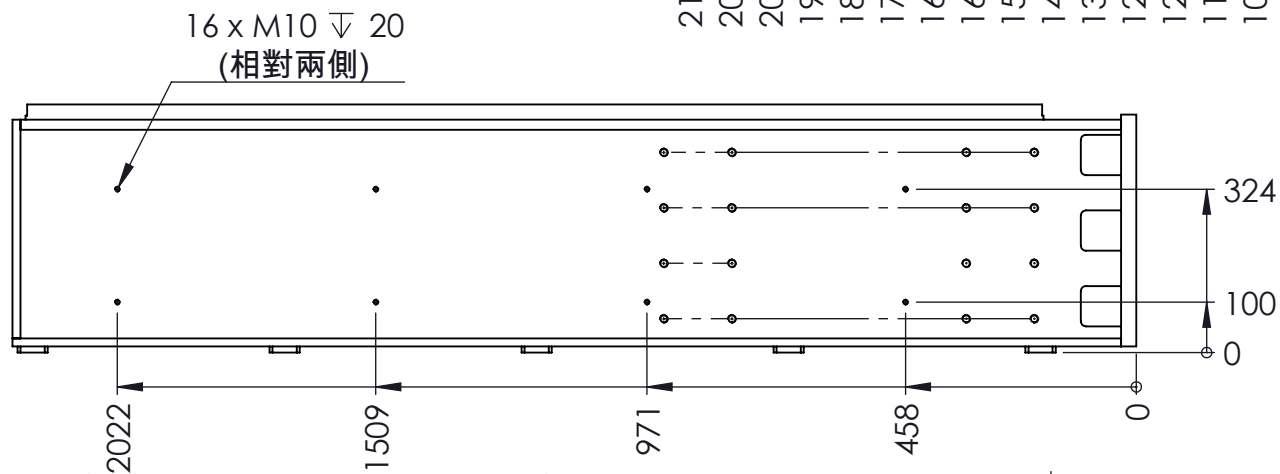
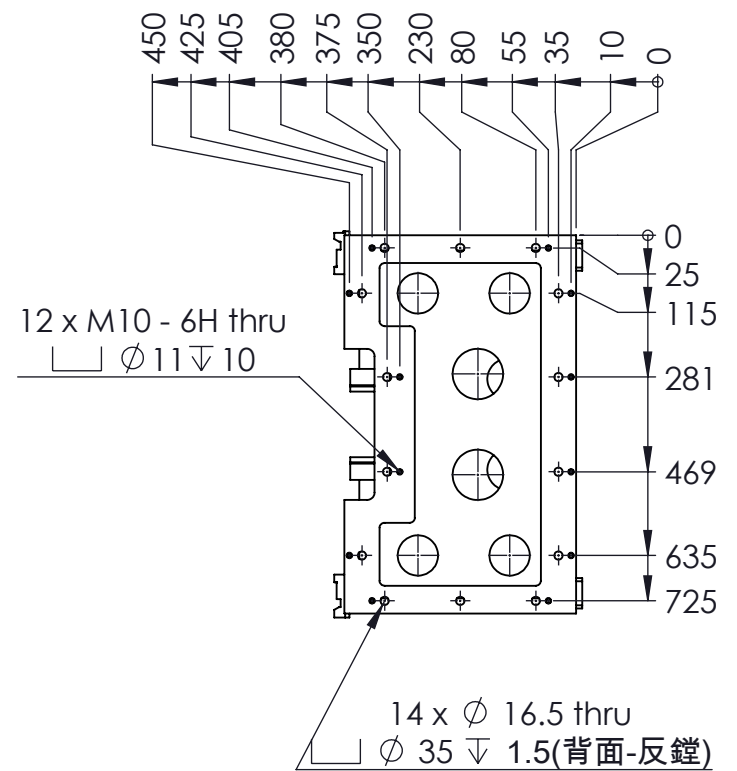
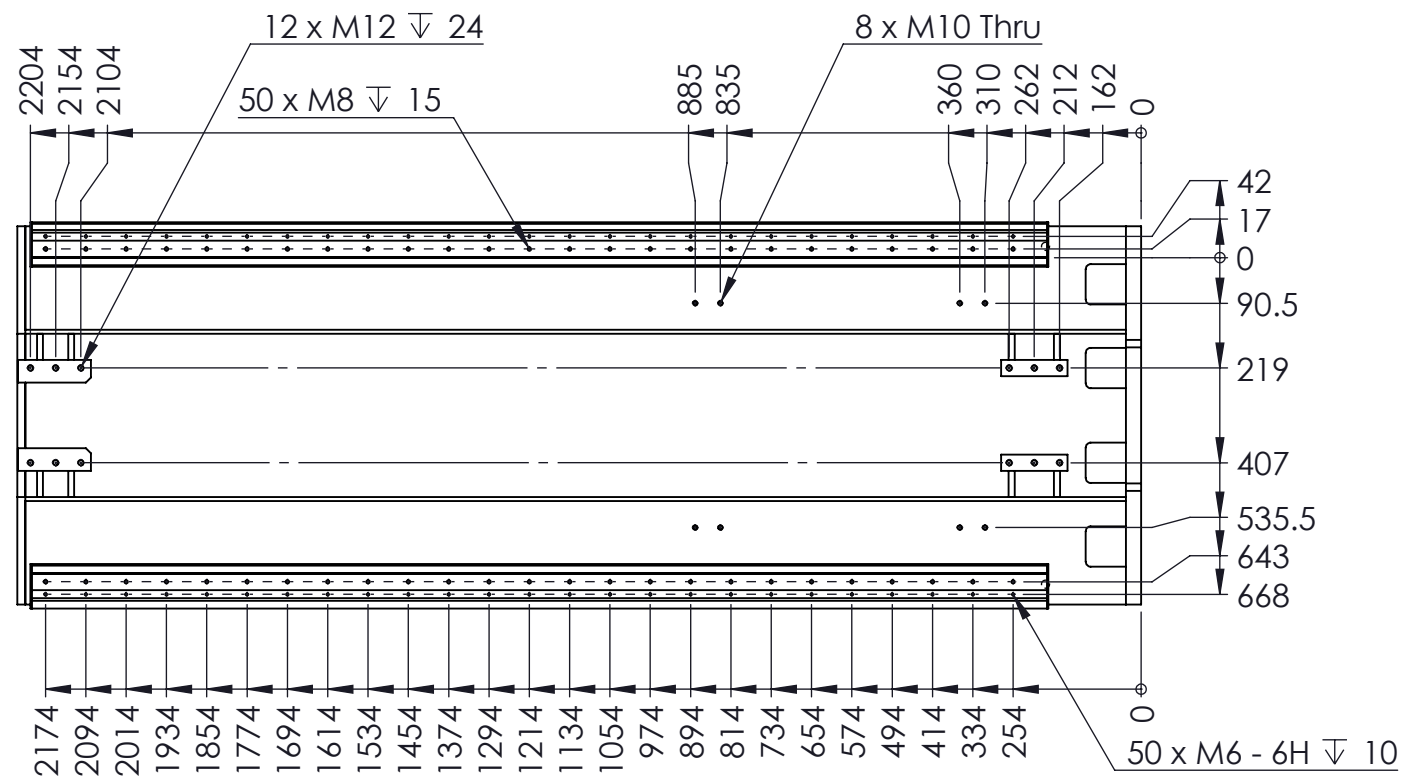
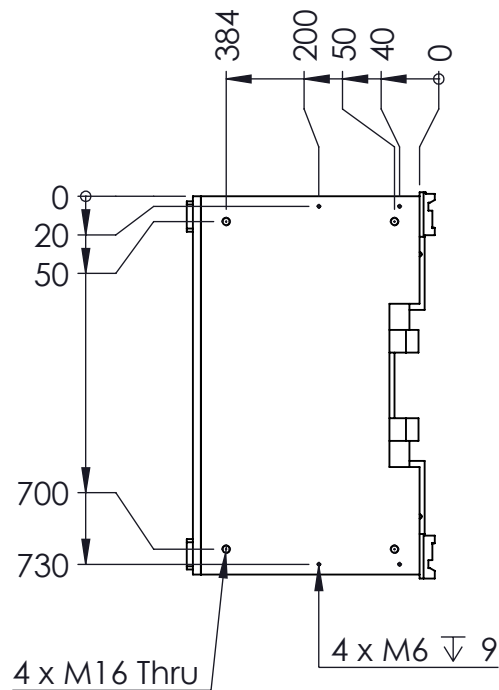
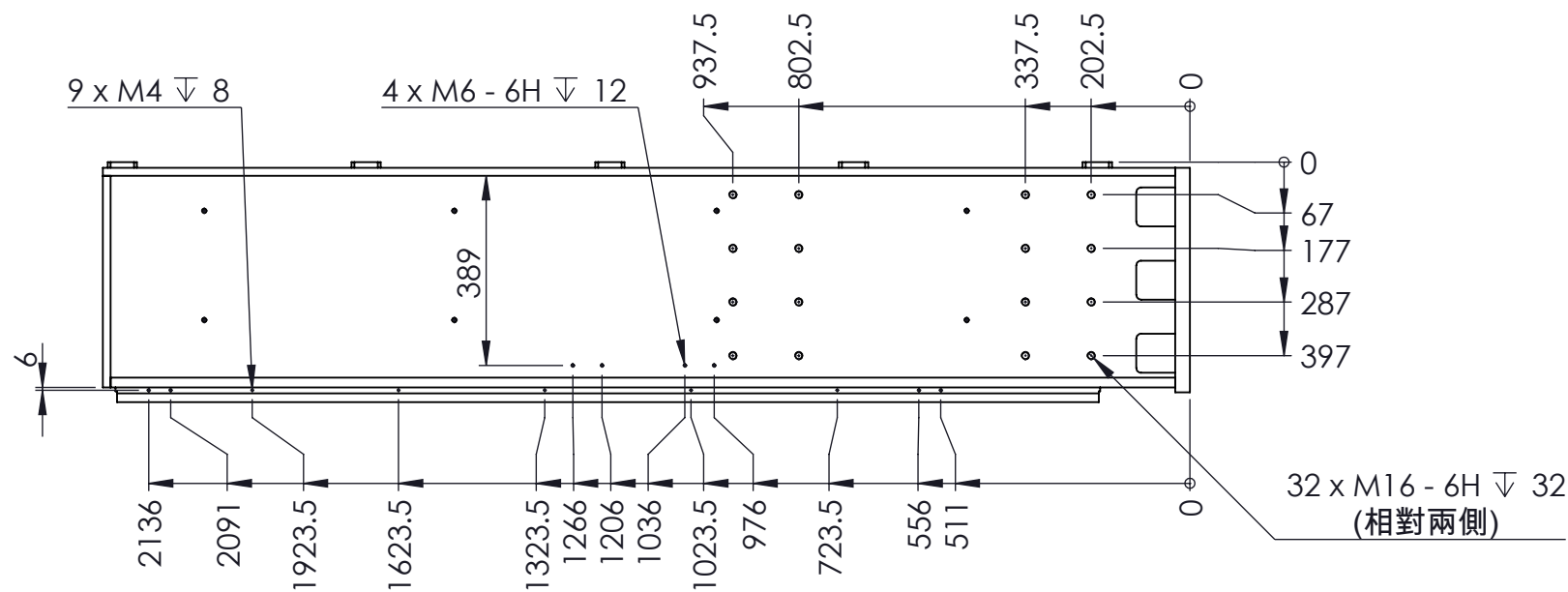
次序	更改區域	原 來	更 改	日期	負 責 人
1					
2					
3					



件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差	繪圖	張為杰	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
>0 ±0.1	設計				
>6 ±0.2	審校				
>30 ±0.3	核准				
>120 ±0.5	計畫代號	日期	姓名	圖名	
>315 ±0.8	工令代號			檔名 立柱結構-5	版次
>1000 ±1.2	分總圖圖號			比例 1:15 圖紙號	0
孔與孔中心距公差 ±0.3	總圖圖號				
鑽孔·沉頭孔公差 +0.25 -0.05					
角度 ±1/2°					

次序	更改區域	原 來	更 改	日期	負 責 人
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					

<孔位標示圖>



件數	零件名稱	件 號	圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差	繪 圖	張為杰	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
>0 $\pm$ 0.1	設 計				
>6 $\pm$ 0.2	審 校				
>30 $\pm$ 0.3	核 准				
>120 $\pm$ 0.5	計畫代號	日 期	姓 名	圖 名	
>315 $\pm$ 0.8	工令代號			檔 名 立柱結構-5	版 次
>1000 $\pm$ 1.2	分總圖圖號			比 例 1:15	圖紙號
孔與孔中心距公差 $\pm$ 0.3	總圖圖號				
鑽孔·沉頭孔公差 +0.25 -0.05					
角度 $\pm$ 1/2°					

次序	更改區域	原 來	更 改	日 期	負 責 人
----	------	-----	-----	-----	-------