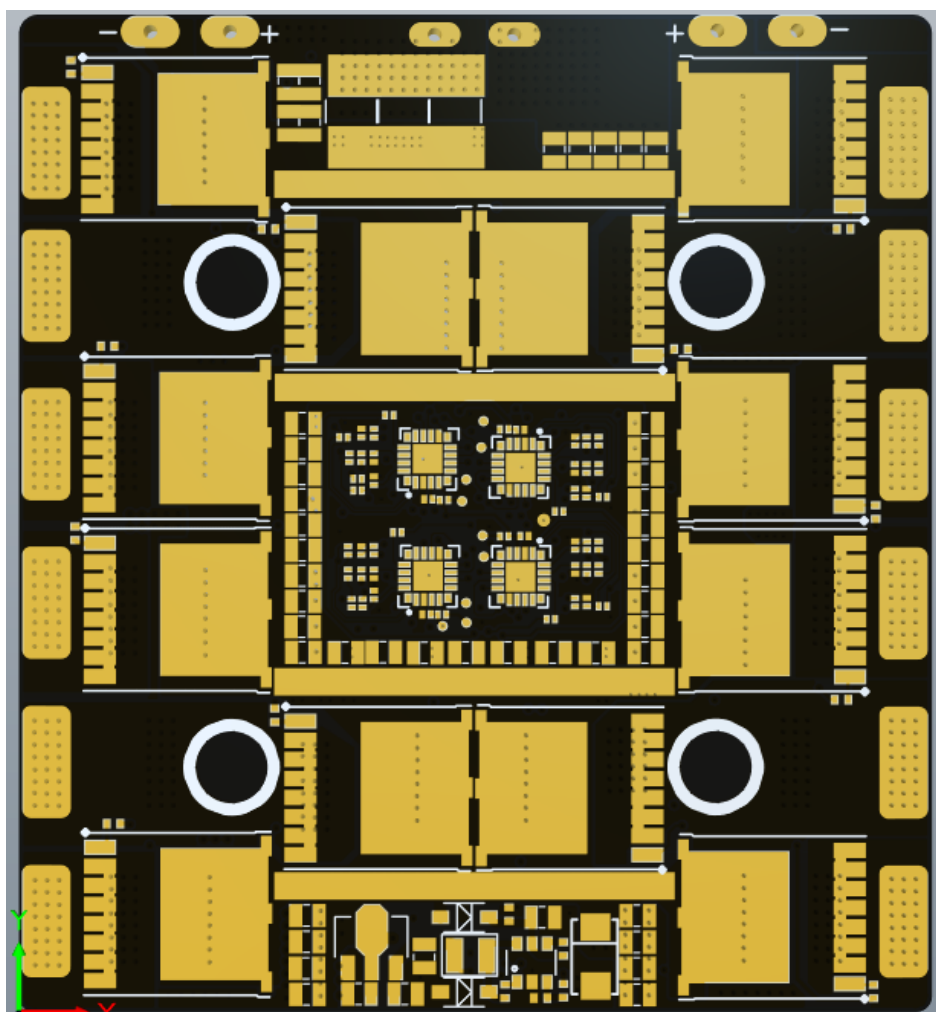
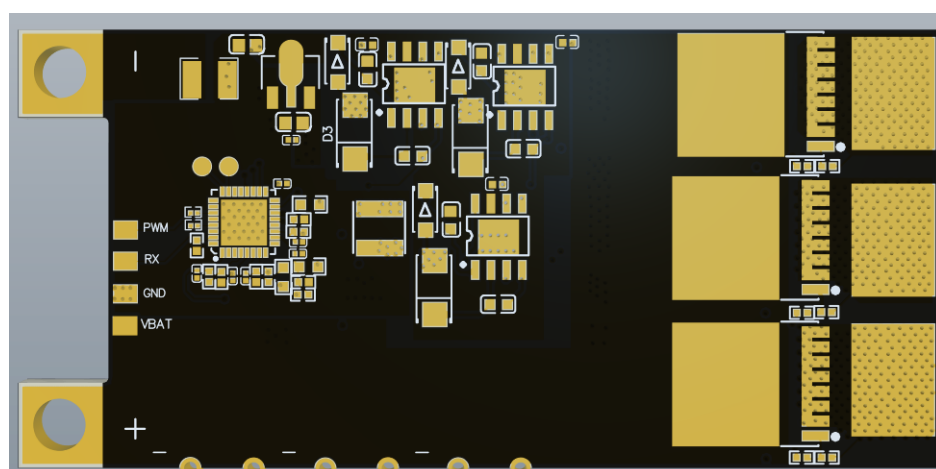


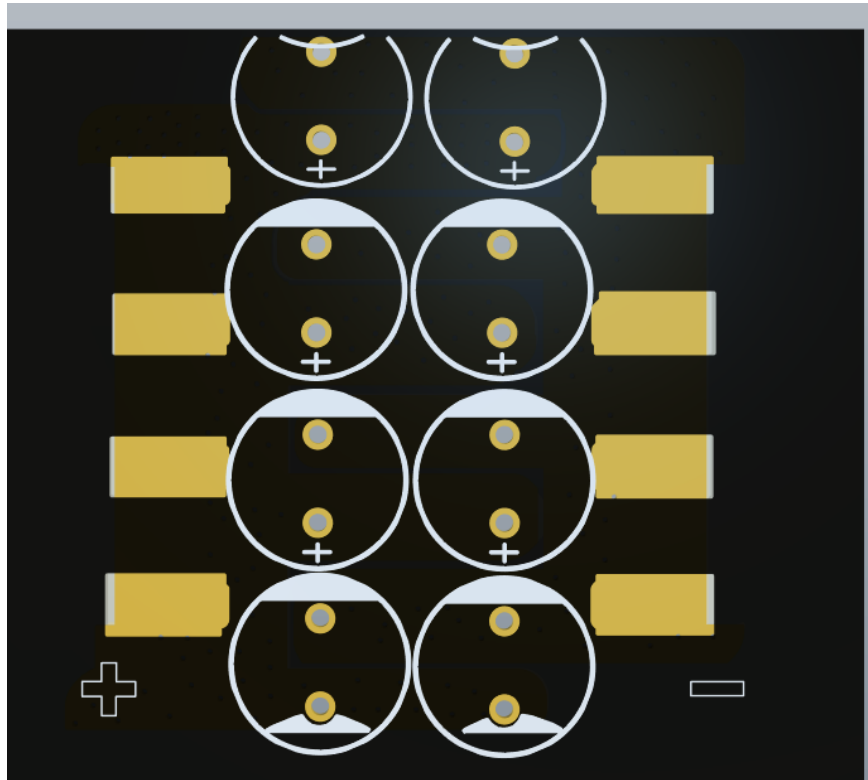
一、 電路板需求：



圖一. 電路板 A



圖二. 電路板 B



圖三. 電路板 C

二、 電路板洗板規格：

1. 8 層、FR4、黑色、防焊、霧面、化金 1U、內/外 1oz、板厚 1.6mm，數量 50PCS（圖一）
2. 6 層、FR4、黑色、防焊、霧面、化金 1U、內層盲孔、內/外 2oz、板厚 2.0mm，數量 50PCS（圖二）
3. 4 層、FR4、黑色、防焊、霧面、化金 1U、內層盲孔、內/外 1oz、板厚 2.0mm，數量 50PCS（圖三）

三、 委託上件製作與短路測試：

BOM 由 ITRI 提供, 廠商協助備料 30 套：

1. 電路板 A(參考圖一)
2. 電路板 B(參考圖二)
3. 電路板 C(參考圖三)

廠商協助打件與基本短路測試

1. 電路板 A 需求成品:30 套
2. 電路板 B 需求成品:30 套
3. 電路板 C 需求成品:30 套

四、 備註驗收方式:

1. 電路板 A 款 30 套到貨時，電路元件已全部完成上件且通電後確認無短路與異常，6 個月內檢測到有上錯件問題需無償協助更換料件，電路板成品需分別使用防靜電袋包裝
2. 電路板 B 款 30 套到貨時，電路元件已全部完成上件且通電後確認無短路與異常，6 個月內檢測到有上錯件問題需無償協助更換料件，電路板成品需分別使用防靜電袋包裝
3. 電路板 C 款 30 套到貨時，電路元件已全部完成上件且通電後確認無短路與異常，6 個月內檢測到有上錯件問題需無償協助更換料件，電路板成品需分別使用防靜電袋包裝