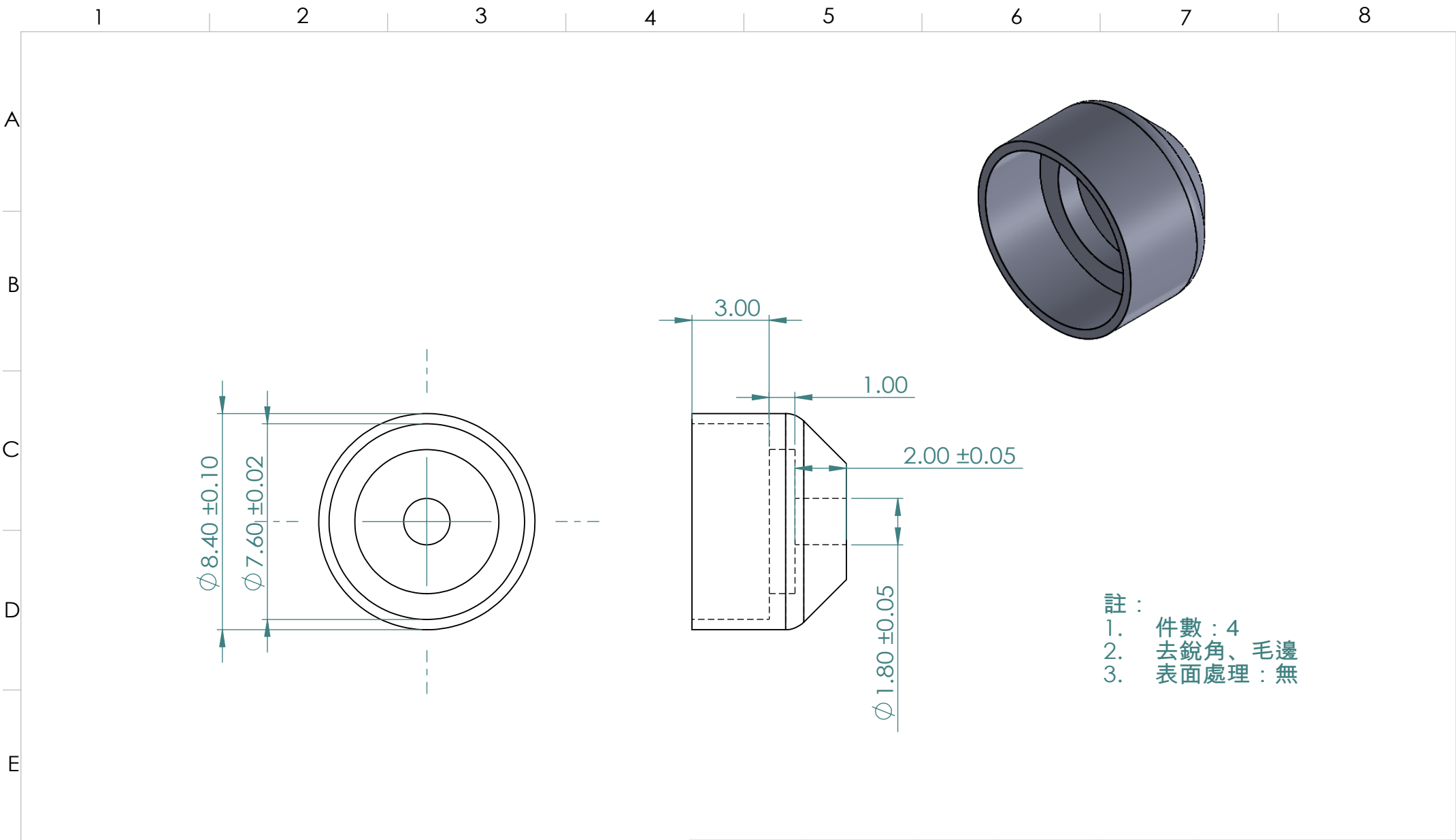




|    |     |         |  |     |           |                                                                                                                                                  |    |     |          |                                                                                                                                           |          |
|----|-----|---------|--|-----|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| F  |     |         |  |     | 加工一般公差    | 孔與孔中心距公差<br>±0.3<br>鑽孔、沉頭孔公差<br>+0.25<br>-0.05<br>角度±1°<br> | 繪圖 | 林素貞 | 2026/8/7 |  工業技術研究院<br>Industrial Technology Research Institute |          |
|    |     |         |  |     | >0 ±0.1   |                                                                                                                                                  | 設計 | 林素貞 | 2026/8/7 |                                                                                                                                           |          |
|    |     |         |  |     | >6 ±0.2   |                                                                                                                                                  | 審核 |     |          |                                                                                                                                           | 名稱       |
|    |     |         |  |     | >30 ±0.3  |                                                                                                                                                  | 核准 |     |          |                                                                                                                                           |          |
|    |     |         |  |     | >120 ±0.5 |                                                                                                                                                  |    |     |          | 圖號                                                                                                                                        |          |
|    |     |         |  |     | >400 ±0.8 |                                                                                                                                                  |    |     |          |                                                                                                                                           |          |
| 版次 | 座 標 | 更 改 內 容 |  | 修改者 | 日 期       | >1000 ±1.2                                                                                                                                       | 比例 | 5:1 | 材質       | SUS304                                                                                                                                    | 器械連接環-直通 |