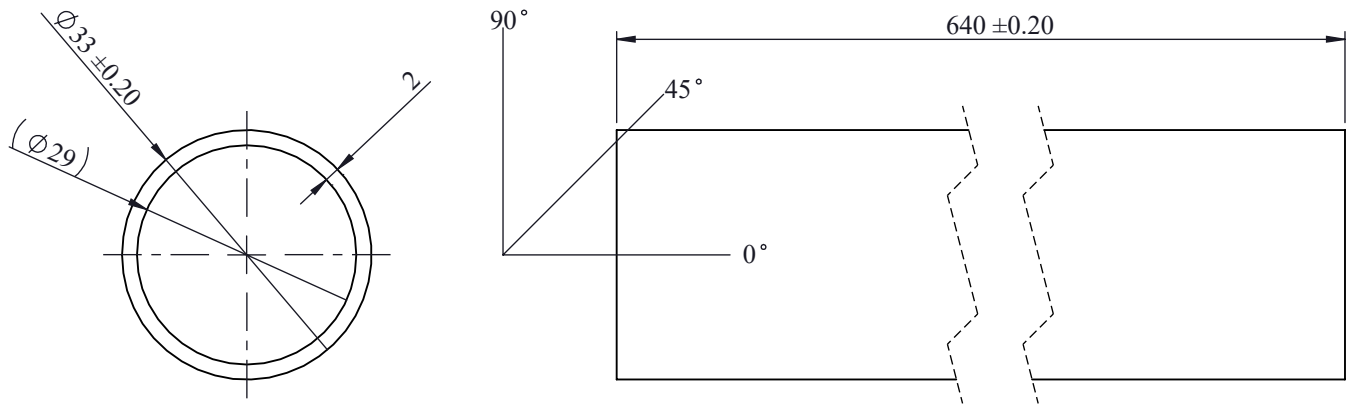


- 註:
- 1.表布為3K平織預浸布(採24T碳纖維紗)
 - 2.內部疊層為單向布 (採24T碳纖維紗)
 - 3.內部疊層配向為0度、90度交錯



加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS 超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 ▽ ▽▽ ▽▽▽ ▽▽▽▽ Rmax 100S以內 25S以內 6.3S以內 0.8S以內	日期 DATE	2026/7/7		 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute			修正 REV	A		
		單位 UNIT	mm					圖號 DRW NO.			
		比例 SCALE	1:1		品名 PART	腳架橫桿					
		製圖 DRAWN	張佑傑		材質 MATERIAL	碳纖維管			料號 PART NO.		
		確認 CHECKED			處理 FINISH		數量 NUMBER	10個			
	 	核准 APPROVED			備註 REMARK				SHEET 1 OF 1		

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed, prior written permission of ITRI.