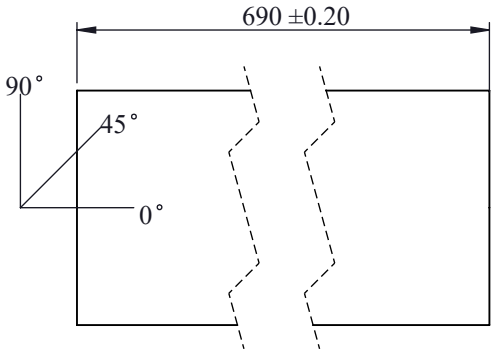
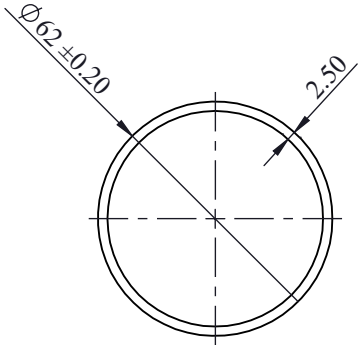


- 註:
- 1.表布為3K平織預浸布(採24T碳纖維紗)
 - 2.內部疊層為單向布 (採24T碳纖維紗)
 - 3.內部疊層配向如下圖所示，碳纖管長度方向定義為0度



管材外徑

- 平織Woven_0.3mm:45度
- 單向UD_0.8mm:0度
- 單向UD_0.2mm:-45度
- 單向UD_0.2mm:45度
- 單向UD_0.2mm:90度
- 單向UD_0.8mm:0度

管材內徑

預浸布疊層順序與角度示意

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)	表面粗度 Rmax ▽ 100S以內 ▽▽ 25S以內 ▽▽▽ 6.3S以內 ▽▽▽▽ 0.8S以內	日期 DATE	2026/7/7		 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		修正 REV	A
		單位 UNIT	mm				圖號 DRW NO.	
		比例 SCALE	1:2		品名 PART	後碳纖維下臂		
		TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS	製圖 DRAWN	張佑傑		材質 MATERIAL	碳纖維管	料號 PART NO.
	超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	確認 CHECKED			處理 FINISH	數量 NUMBER	10個	
	 	核准 APPROVED			備註 REMARK			