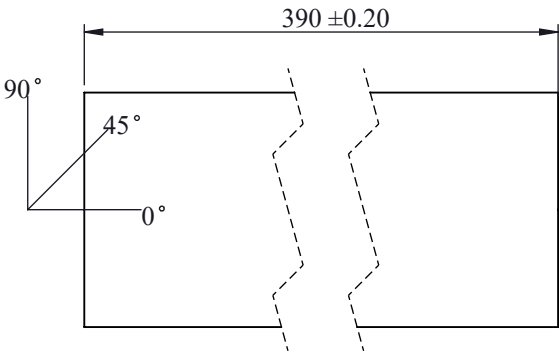
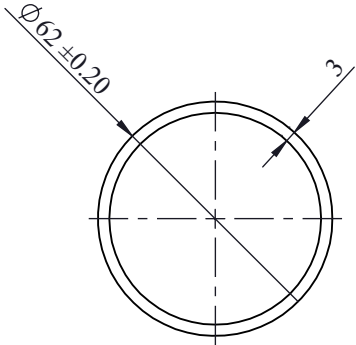


- 註:
- 1.表布為3K平織預浸布(採24T碳纖維紗)
 - 2.內部疊層為單向布 (採24T碳纖維紗)
 - 3.內部疊層配向如下圖所示，碳纖管長度方向定義為0度



管材外徑

- 平織Woven_0.3mm:45度
- 單向UD_1.0mm:0度
- 單向UD_0.2mm:-45度
- 單向UD_0.2mm:45度
- 單向UD_0.3mm:90度
- 單向UD_1.0mm:0度

管材內徑

預浸布疊層順序與角度示意

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)	表面粗度 Rmax ▽ 100S以內 ▽▽ 25S以內 ▽▽▽ 6.3S以內 ▽▽▽▽ 0.8S以內	日期 DATE	2026/7/7		 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute			修正 REV	A	
		單位 UNIT	mm					圖號 DRW NO.		
		比例 SCALE	1:2		品名 PART	後碳纖維上臂			料號 PART NO.	
		製圖 DRAWN	張佑傑		材質 MATERIAL	碳纖維管				
	 	確認 CHECKED			處理 FINISH	數量 NUMBER	10個	SHEET 1 OF 1		
		核准 APPROVED			備註 REMARK					