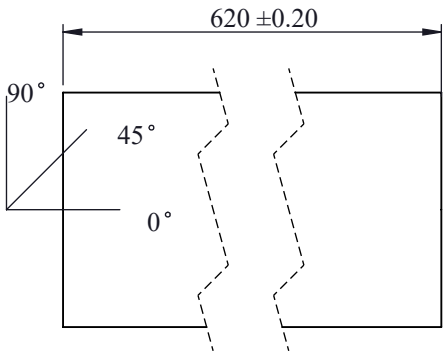
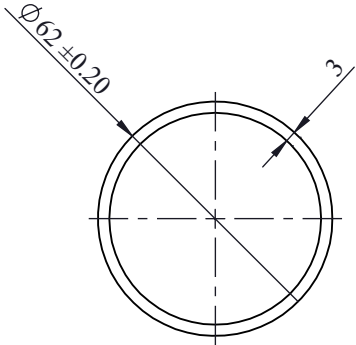


- 註:
- 1.表布為3K平織預浸布(採24T碳纖維紗)
 - 2.內部疊層為單向布 (採24T碳纖維紗)
 - 3.內部疊層配向如下圖所示，碳纖管長度方向定義為0度

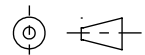


管材外徑

- 平織Woven_0.3mm:45度
- 單向UD_1.0mm:0度
- 單向UD_0.2mm:-45度
- 單向UD_0.2mm:45度
- 單向UD_0.3mm:90度
- 單向UD_1.0mm:0度

管材內徑

預浸布疊層順序與角度示意

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)	表面粗度 Rmax ▽ 100S以內	日期 DATE 2026/7/7	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		修正 REV	A
	▽▽ 25S以內	單位 UNIT mm			圖號 DRW NO.	
	▽▽▽ 6.3S以內	比例 SCALE 1:2	品名 PART 前碳纖維上臂	料號 PART NO.		
	▽▽▽▽ 0.8S以內	製圖 DRAWN 張佑傑	材質 MATERIAL 碳纖維管			
		確認 CHECKED	處理 FINISH	數量 NUMBER	10個	SHEET 1 OF 1
		核准 APPROVED	備註 REMARK			
TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS						
超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8						