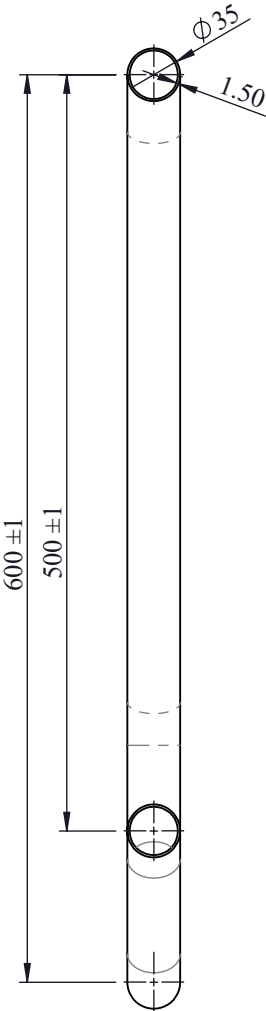
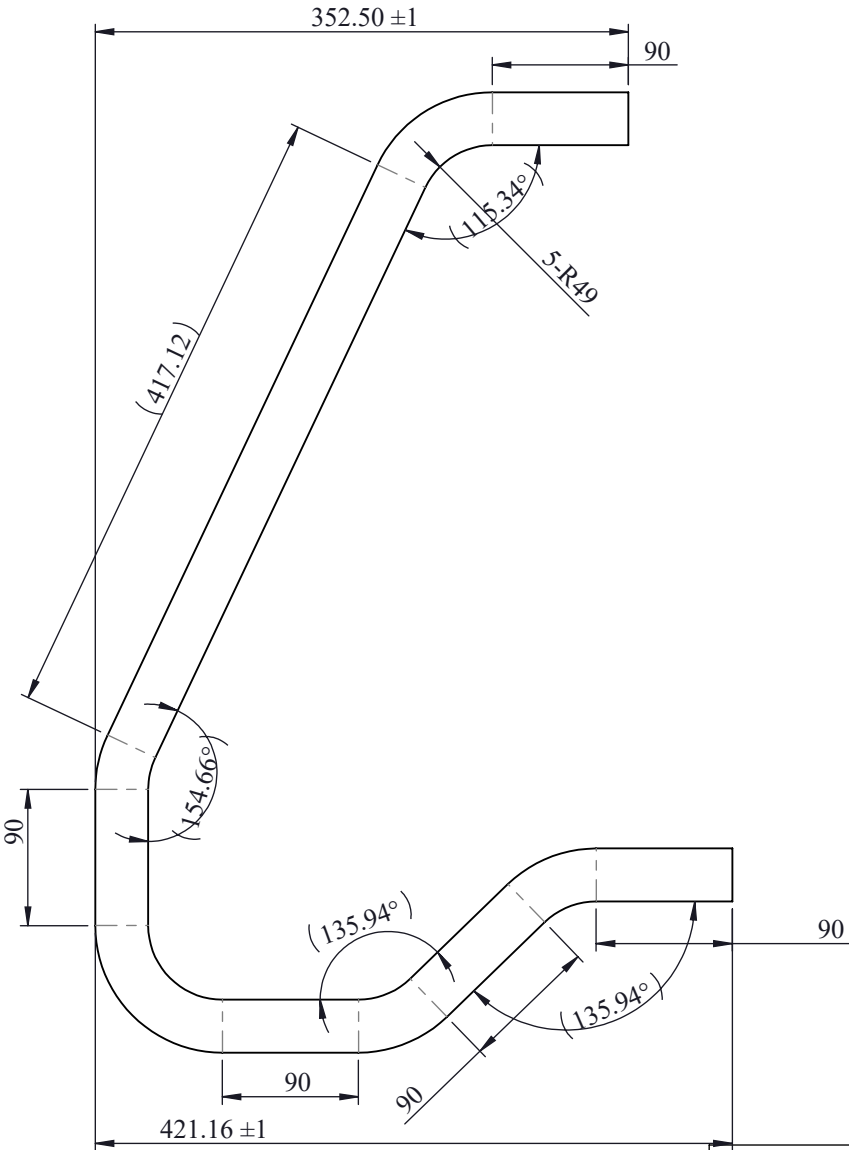
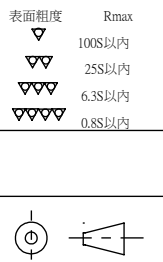


註:表面黑色硬陽處理



加工條件(參考DIN7168-1970)
2級(細)
TOLERANCES ON
ANGLES ±0.1°
DECIMALS
超過 0.5-6 = ±0.1
超過 6-30 = ±0.2
超過 30-120 = ±0.3
超過 120-315 = ±0.5
超過 315-1000 = ±0.8



日期 DATE	2026/7/7
單位 UNIT	mm
比例 SCALE	1:5
製圖 DRAWN	張佑傑
確認 CHECKED	
核准 APPROVED	

 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		品名 PART	後腳架
材質 MATERIAL	A6061 T6	處理 FINISH	
備註 REMARK		數量 NUMBER	10個

修正 REV	A
圖號 DRW NO.	
料號 PART NO.	
SHEET 1 OF 1	

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,
prior written permission of ITRI.