



加工一般公差	孔與孔中心距公差 ±0.3	繪圖	E200	115.6.8	
>0 ±0.1	鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	設計			
>6 ±0.2	角度±1°	審核			名稱
>30 ±0.3		核准			圖號
>120 ±0.5		比例	1:1	材質	D123_bobbin_灌膠
>400 ±0.8					
>1000 ±1.2					

版次	座標	更改內容	修改者	日期