

加氫服務委託規劃書

1. 供氫系統接頭及管路零件需求

項次	需求項目	條件	數量	備註
10	Fuelling Nozzle Gum	1.NWP:45MPa , 2.No IR & ENR , 3.Type A acc. to SAE J2600 resp. ISO 17268	1	
20	Connecting Hose	1.NWP:45MPa , 2.Length: 5 m , 3.Temperature range: -20°C up to +90°C , 4.Acc. to SAE J2601 。	1	
30	Receptacle TN1	1.NWP:45 MPa , 2.High Flow use , 3.Withour IR , 4.Tube Fitting RV Ø3/8 。	1	
40	Supply hose	1.NWP:45 MPa , 2. RV Ø3/8 。	NA	

2. 氣密及加氫試驗

測試流程:

載具Receptacle及供氫系統管路變更後，使用既有氫氣鋼瓶搭配購買之Fuelling Nozzle Gum透過Receptacle注入氫能移動載具(壓力為120 Bar 以上)，確認24小時內供氫系統壓力無減少及洩漏情況發生。

* 驗收方式

提供報告一份，含變更項目內容、施工照片、使用零件料號及氣密試驗報告。

