
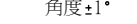





註：1.未標註之倒角為C1
2.去除銳角毛邊
3.表面染黑處理

F									加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖			 <div>工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute</div>	圖名	版次
								>0	±0.1	鑽孔、沉頭孔公差	設計					
								>6	±0.2	+0.25	審核					
	次序	座 標	更 改 內 容			修改者	日期	>30	±0.3	-0.05	核准					
	計畫代號		總圖圖號		圖紙號		件數	>120	±0.5	角度±1°						
	工令代號		分圖圖號		件 號		重量	>400	±0.8			比例	1:2			
							>1000	±1.2								