


註：1.未標註之倒角為C1  
2.去除銳角毛邊  
3.表面處理鍍鎳

										加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖	周美金	2025/6/10		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		圖名	中間質量	版次	
									>0 ±0.1	鑽孔、沉頭孔公差	設計	陳品任	2025/6/10								
									>6 ±0.2	+0.25		審校									
									>30 ±0.3	-0.05		核准									
次序	座 標	更 改 內 容				修改者	日期				角度±1°	比例	1:2	材質	S45C	圖號 (檔名)	BS85004A	△			
計畫代號			總圖圖號		圖紙號	件數	如料表			>120 ±0.5											
工令代號			分圖圖號		件 號	重量	kg			>400 ±0.8											
										>1000 ±1.2											