



註：1.未標註之倒角為C1
2.去除銳角毛邊
3.表面染黑處理

								加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖	周美金	2026/3/25		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute			版次			
							>0 ±0.1	鑽孔、沉頭孔公差	設計	陳品任	2026/3/25	圖名						外罩		
							>6 ±0.2	+0.25	審校										圖號 (檔名)	BS85002B
							>30 ±0.3	-0.05												
次序	座 標	更 改 內 容				修改者	日期	>120 ±0.5	角度±1°	核准										
計畫代號			總圖圖號		圖紙號		件數	>400 ±0.8		比例	1:4	材質	S45C							
工令代號			分圖圖號		件 號		重量	>1000 ±1.2										kg		