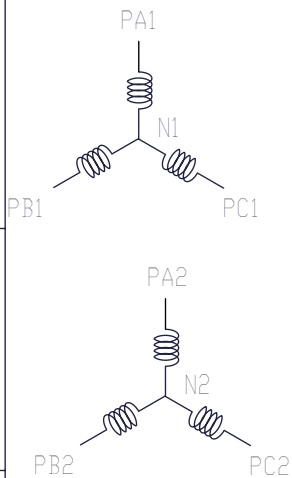


- 注意事項:
1. 每相並聯數：2
  2. 線徑0.9mm (1股)，17匝，耐溫220度以上1種線
  3. 堆疊鐵心長度：11mm
  4. 需上凡立水，com點與包覆套管加強防水(抽真空)，預計做IP55測試
  5. PA1~PA2結為PA、PB1~PB2結為PB、PC1~PC2結為PC
  6. 引線出PA&PB&PC共三條，採AWG14矽膠線出線，長度15公分
  7. N1、N2可不共點
  8. 耐壓測試：1000VAC / 3mA / 1秒
  9. 絕緣測試：500VDC / 100MΩ 以上 / 1秒



加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)	表面粗度 Rmax	日期 DATE	2025-07-22		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	修正 REV	A
	TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS	100S以內 25S以內 6.3S以內 0.8S以內	單位 UNIT	mm		品名 PART	MD0903繞線圖
超過 0.5-6 =±1 超過 6-30 =±2 超過 30-120 =±0.3 超過 120-315 =±0.5 超過 315-1000 =±0.8		製圖 DRAWN	張朝信		材質 MATERIAL		
		確認 CHECKED			處理 FINISH	數量 NUMBER	料號 PART NO.
		核准 APPROVED			備註 REMARK		
						SHEET 1 OF 1	

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。  
The information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed, prior written permission of ITRI.