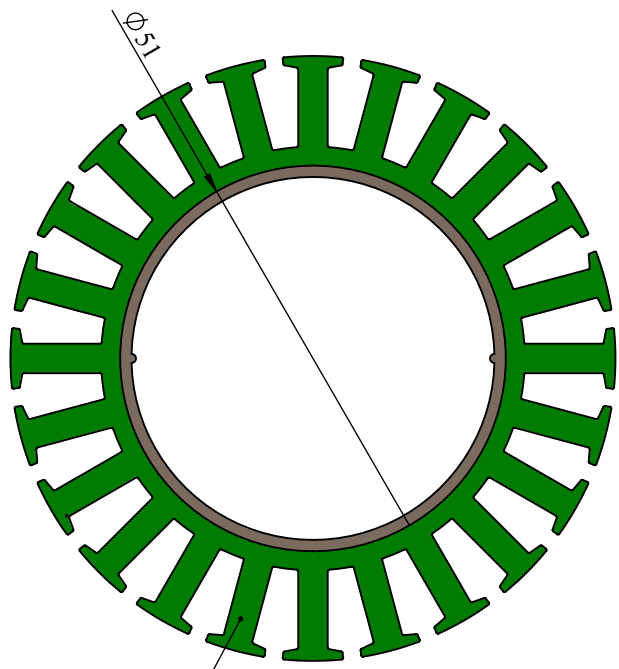


塗裝前



綠色為塗裝區  
塗裝後  
塗裝厚度0.25~0.3mm

- 注意事項:
1. 材質: 25CS1250 (自黏鋼片)
  2. 需做粉體塗裝, 厚度0.25~0.3mm
  3. 需繞線, 請參考繞線圖
  4. 需求數量: 35組成品(含繞線)

本資料為工研院專有之財產, 非經書面許可, 不准透露或使用本資料, 亦不准複印, 複製或轉變成任何其他形式使用。  
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed, prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)  TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS  超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 Rmax ▽ 100S以內 ▽▽ 25S以內 ▽▽▽ 6.3S以內 ▽▽▽▽ 0.8S以內	日期 DATE 2025-07-22	<b>工業技術研究院</b> Industrial Technology Research Institute	修正 REV	A	
	單位 UNIT mm	品名 PART		圖號 DRW NO.		
	比例 SCALE 1:1	材質 MATERIAL 0903定子	製圖 DRAWN	張朝信	料號 PART NO.	
	確認 CHECKED 核准 APPROVED	處理 FINISH 備註 REMARK	數量 NUMBER	SHEET 1 OF 1		