



數量:  
500片正槳、500片反槳

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。

The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed, prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)  TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS  超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 Rmax ▽ 100S以內 ▽▽ 25S以內 ▽▽▽ 6.3S以內 ▽▽▽▽ 0.8S以內	日期 DATE	2026-05-08	 <b>工業技術研究院</b> Industrial Technology Research Institute	修正 REV	A	
		單位 UNIT	mm		品名 PART	1676槳葉	圖號 DRW NO.
		比例 SCALE	1:2	製圖 DRAWN	張朝信	材質 MATERIAL	長纖碳素
		確認 CHECKED		核准 APPROVED		處理 FINISH	數量 NUMBER
					備註 REMARK		
					SHEET 1 OF 1		