

1 2 3 4 5 6

A

B

C

D

E

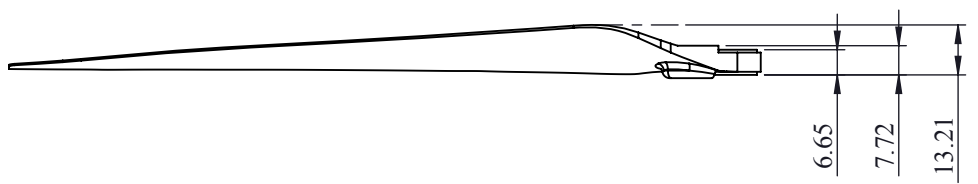
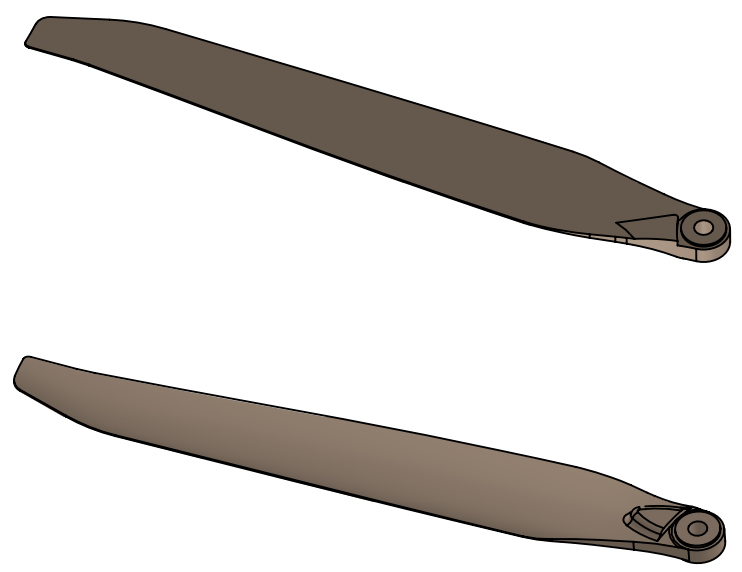
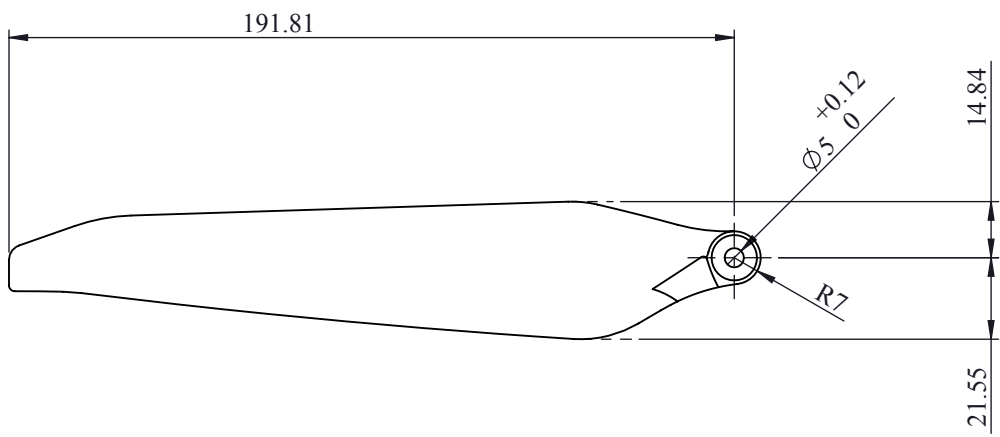
A

B

C

D

E



數量:  
500片正槳、500片反槳

F

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。  
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed, prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)  TOLERANCES ON ANGLES $\pm 0.1^\circ$ DECIMALS  超過 0.5-6 = $\pm 0.1$ 超過 6-30 = $\pm 0.2$ 超過 30-120 = $\pm 0.3$ 超過 120-315 = $\pm 0.5$ 超過 315-1000 = $\pm 0.8$	表面粗度 	日期 DATE 2026-05-08	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		修正 REV A
	單位 UNIT mm	品名 PART 1671槳葉	圖號 DRW NO.		
	比例 SCALE 1:2	材質 MATERIAL 長纖維碳素	料號 PART NO.		
	製圖 DRAWN 張朝信	處理 FINISH 數量 NUMBER	SHEET 1 OF 1		
確認 CHECKED 核准 APPROVED	備註 REMARK				

1 2