


註:
1. 加工 ∇ (∇)

剖面圖 A-A

1	天線轉台B零件-01-第一階段加工	19BIO1A000	19BIO1A000	6061-T6 (SS)	0.45
件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差	繪圖	張為杰	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
>0 \pm 0.1	設計	張為杰			
>6 \pm 0.2	審核				
>30 \pm 0.3	核准				
>120 \pm 0.5	計畫代號	J356E71310	圖名	天線轉台B零件-01-第一階段加工	
>315 \pm 0.8	工令代號		檔名	轉台B零件-01	
>1000 \pm 1.2	分總圖圖號	19BIO00000	版次		
孔與孔中心距公差 \pm 0.3	總圖圖號	19BIO00000	比例	1:1	圖紙號 19BIO1A000
鑽孔-沈頭孔公差 $+0.25$ / -0.05					
角度 \pm 1/2°					

次序	更改區域	原來	更改	日期	負責人
1					
2					
3					