

12345678

A

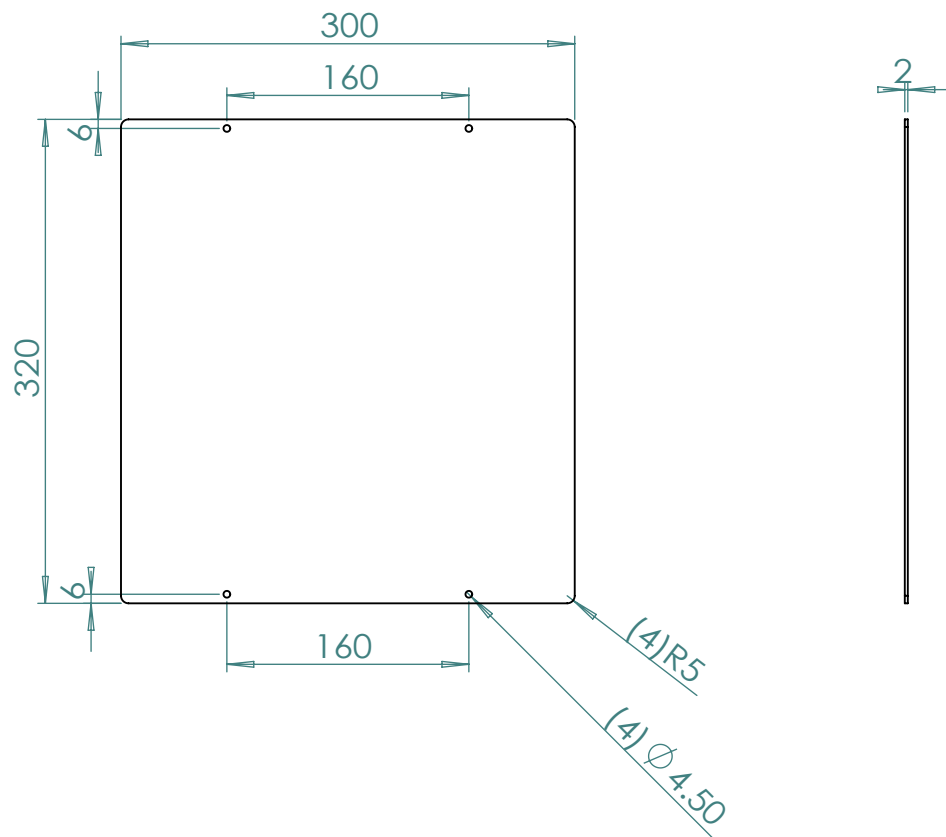
B

C

D

E

F



註:
1.數量:2件
2.表面磷酸鹽皮膜處理

					加工一般公差		<div>孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1°</div> <div></div>	繪圖	潘韋龍		2026/4/17		<div>工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute</div>	名稱		視覺效正板			
					>0 ±0.1			設計				2026/4/17							
					>6 ±0.2			審校											
					>30 ±0.3			核准											
					>120 ±0.5			比例		1:5		材質		SS400		圖號		MSLQ500C04	
					>400 ±0.8														
版次		座 標		更 改 內 容			修改者		日期		>1000 ±1.2								