


註:  
1.數量:4件

					加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖	潘韋龍	2026/4/21		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	
					>0 ±0.1	±0.3	設計		2026/4/21			
					>6 ±0.2	鑽孔、沉頭孔公差	審校					
					>30 ±0.3	+0.25 -0.05	核准					
					>120 ±0.5	角度±1°				名稱	自動脫勾7	
					>400 ±0.8		比例	1:1	材質	SUS440	圖號	MSLQ500H02
					>1000 ±1.2							
版次	座標	更改內容			修改者	日期						