



註:
1.材料30x30方管
2.表面噴黑漆
3.數量:1件

					加工一般公差	孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1° 	繪圖	潘韋龍	2026/4/29	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
					>0 ±0.1		設計		2026/4/29			
					>6 ±0.2		審校				名稱	測試支架
					>30 ±0.3		核准				圖號	MSLQ500T01
					>120 ±0.5							
					>400 ±0.8		比例	1:2	材質	SS400		
版次	座 標	更 改 內 容			修改者	日期						