



加工一般公差	孔與孔中心距公差 ±0.3	繪圖	潘韋龍		2026/4/21		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	
>0 ±0.1	鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	設計			2026/4/21			
>6 ±0.2	角度±1°	審校				名稱	料鉤桿2	
>30 ±0.3		核准						
>120 ±0.5			比例	1:6	材質	SS400	圖號	MSLQ500C02
>400 ±0.8								
>1000 ±1.2								