



1.數量:2件

加工一般公差	孔與孔中心距公差 ±0.3	繪圖	潘韋龍		2026/4/21		工業技術研究院	
>0 ±0.1	鑽孔、沉頭孔公差 +0.25	設計			2026/4/21		Industrial Technology Research Institute	
>6 ±0.2	角度±1°	審核					名稱	三角棒
>30 ±0.3		核准						
>120 ±0.5		比例	1:1	材質	SUS440			
>400 ±0.8						圖號	MSLQ500H03	
>1000 ±1.2								