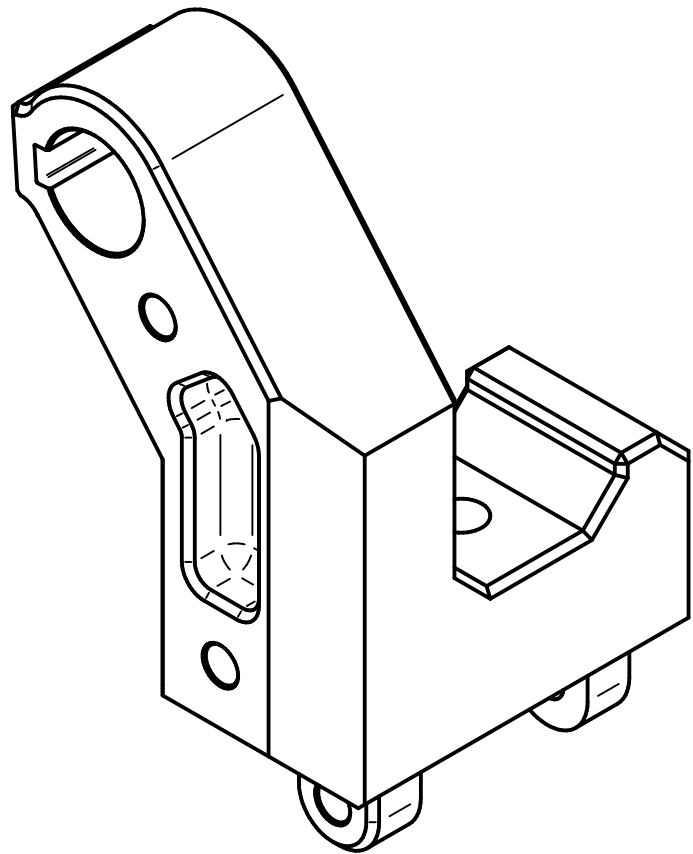
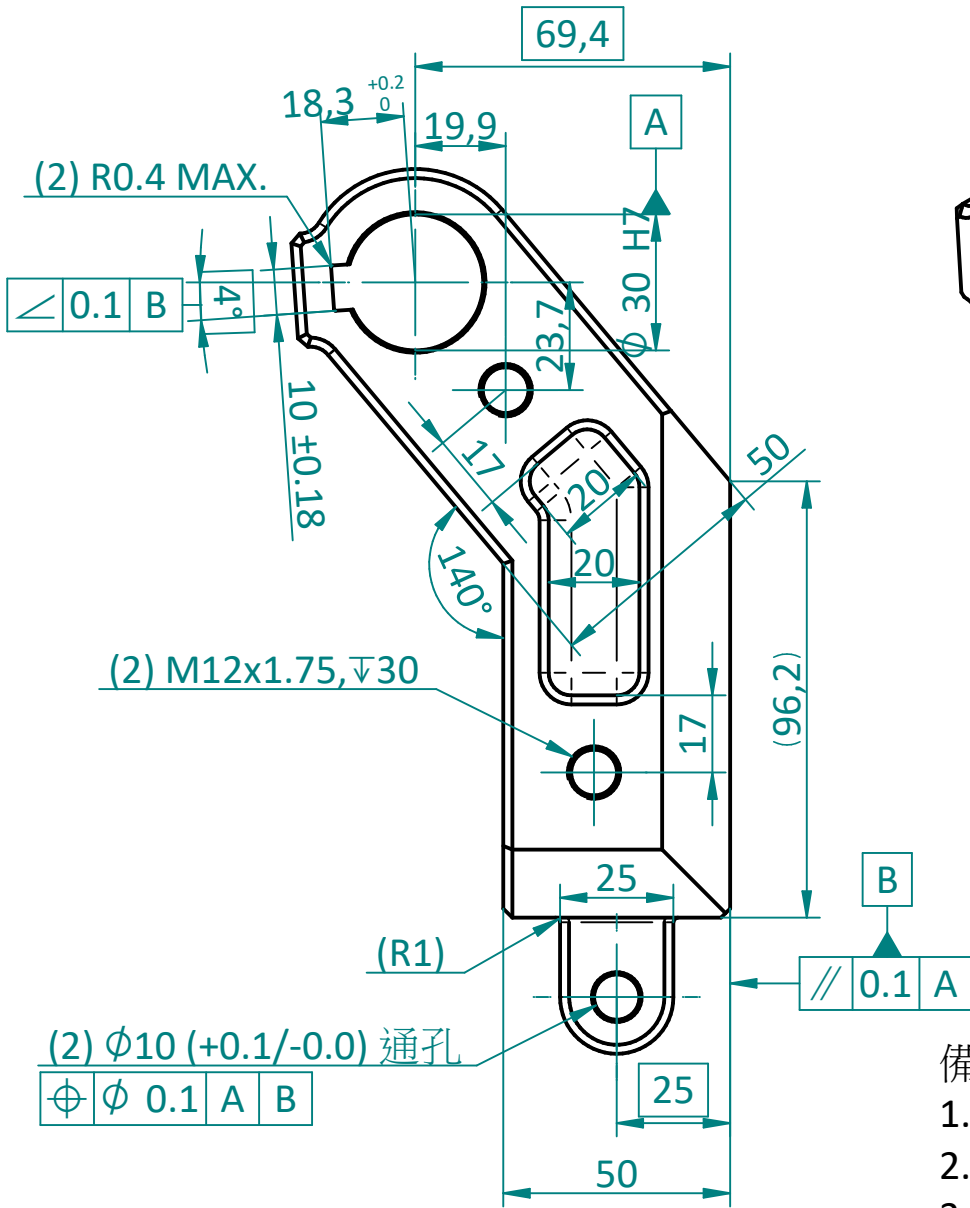
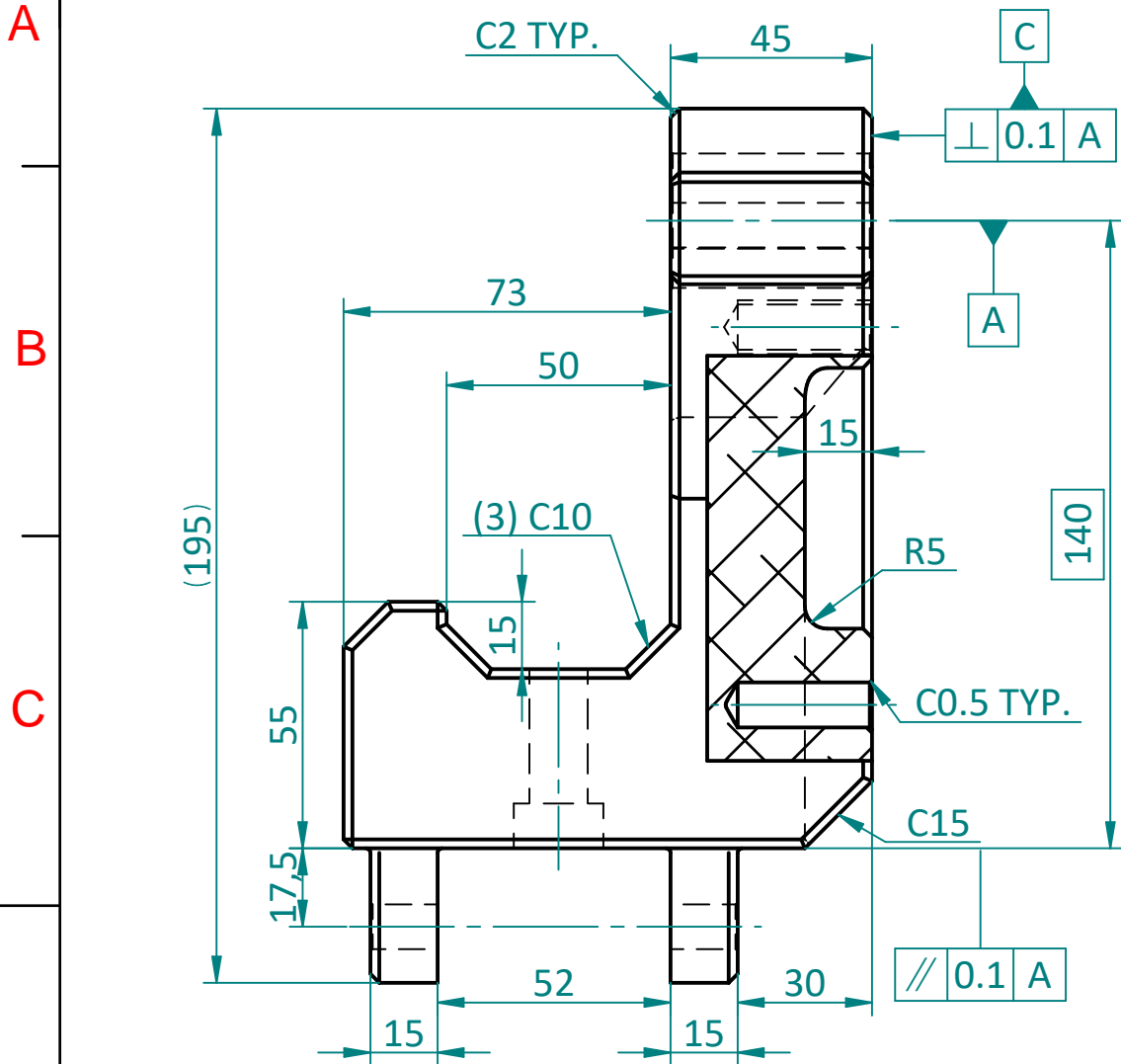
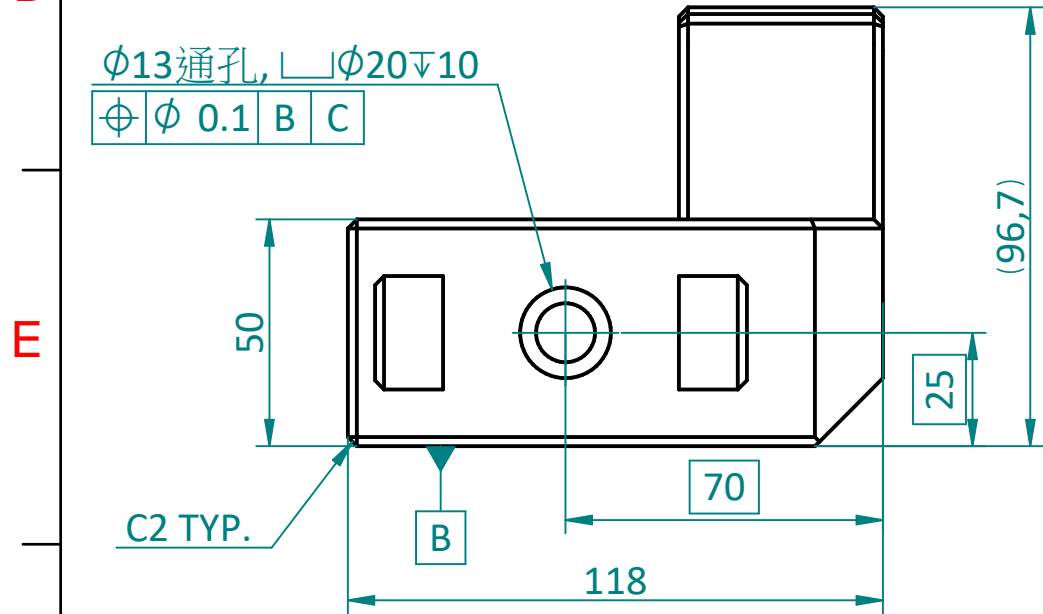

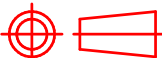



管制編號：



- 備註：
1. 材料為A6061鋁合金, 黑色硬化陽極處理
 2. 加工孔外側皆倒角 C0.5
 3. 未標註公差參考一般加工公差
 4. 未標註尺寸參考3D檔案
 5. 全件去除銳角毛邊



件數	零件名稱	件 號	圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)	
加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2	繪圖	B10298	<div><div>工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute</div></div>			
	設計	B10298				
	審校					
	核准					
		日期				姓名
孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號		圖名 控制臂B			
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度 ± 1/2°	工令代號					
	分總圖圖號		檔名			版次
	總圖圖號		比例		圖紙號	

次序	更改區域	原	來	更	改	日期	負責人
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							