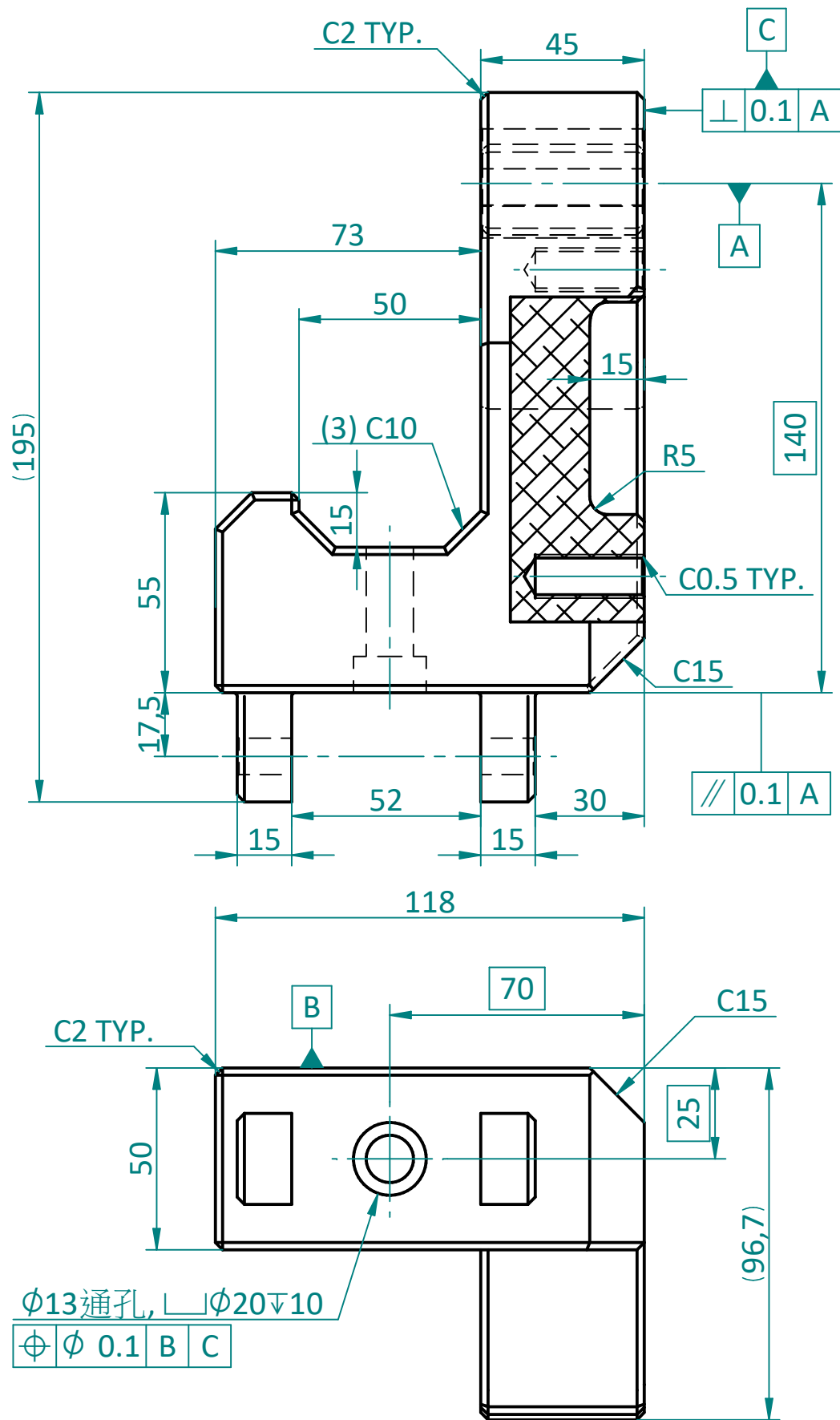

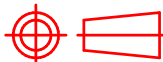


1. 材料為**A6061**鋁合金, 黑色硬化陽極處理
2. 加工孔外側皆倒角 **C0.5**
3. 未標註公差參考一般加工公差
4. 未標註尺寸參考**3D**檔案
5. 全件去除銳角毛邊



件數	零件名稱	件 號	圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2	繪圖		B10298	<div></div> <div>工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute</div>	
	設計		B10298		
	審校				
	核准				
		日 期	姓 名		
孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度 ± 1/2°	計畫代號		圖名 控制臂A	版次	
	工令代號				
	分總圖圖號		檔名		
	總圖圖號		比例	圖紙號	