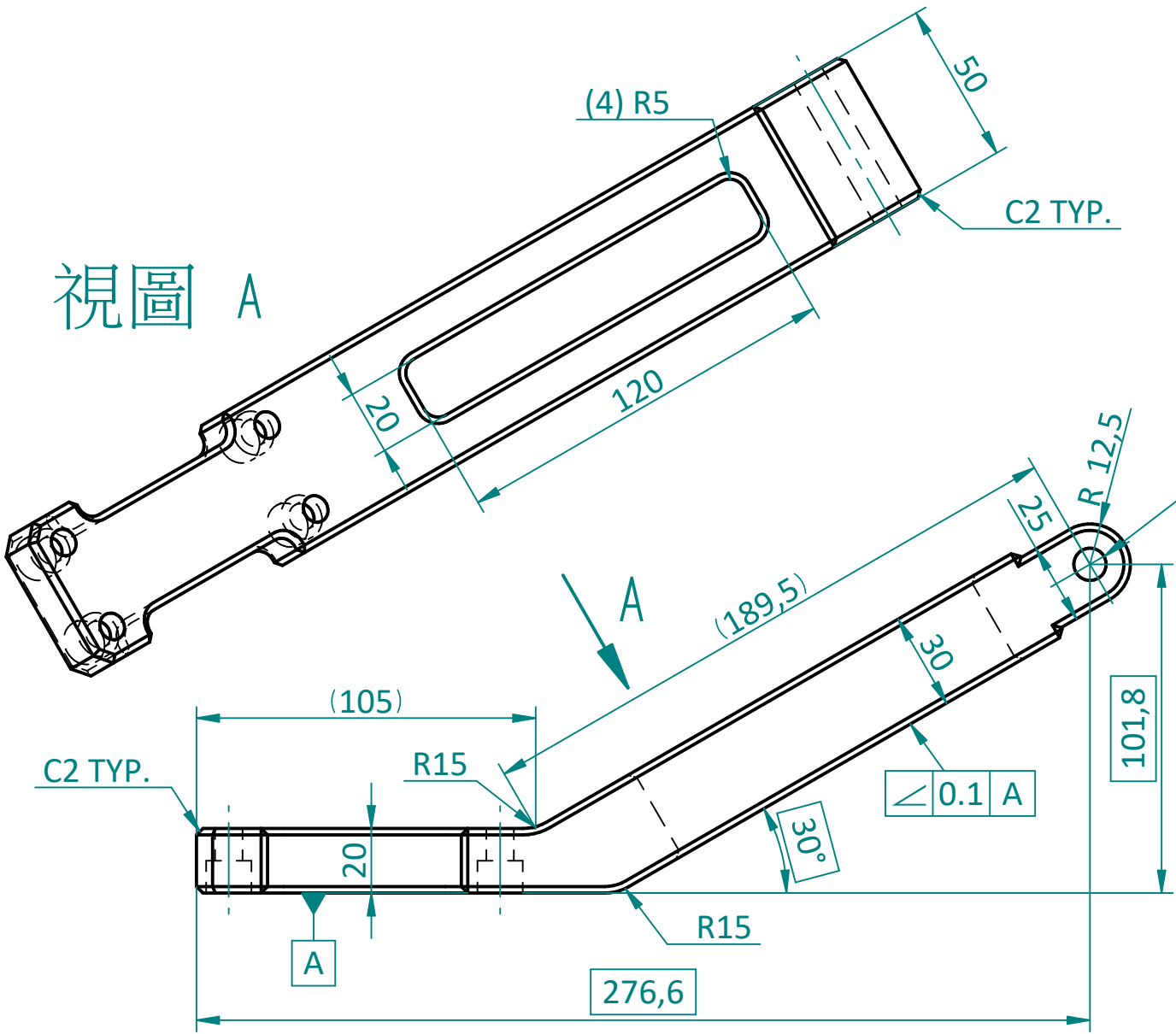
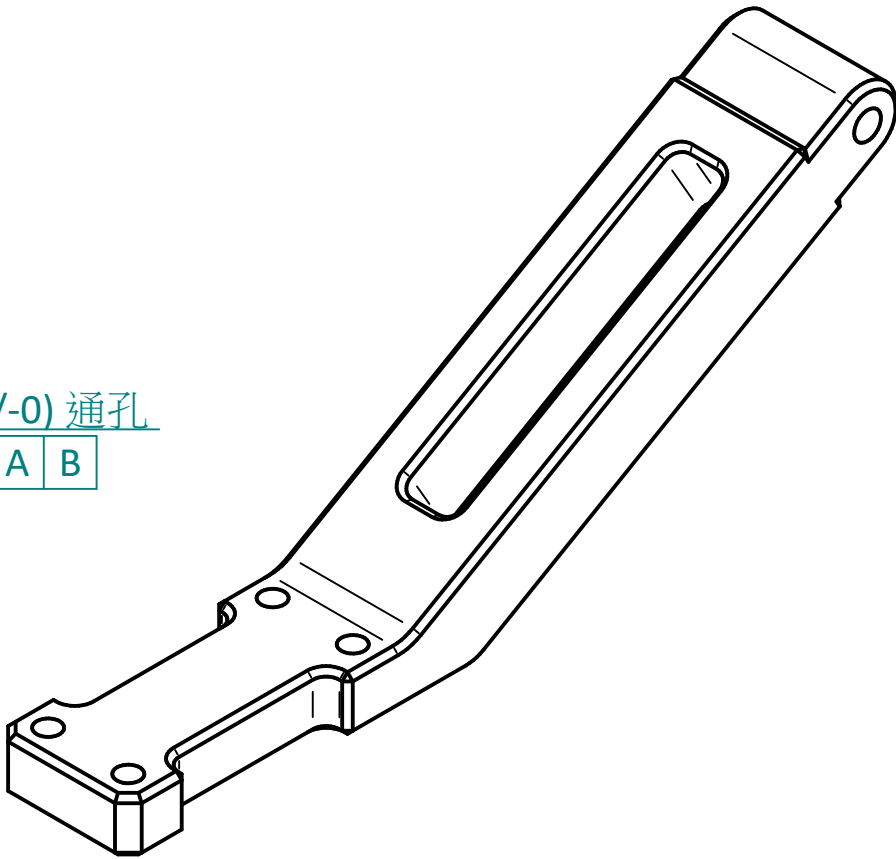


管制編號：

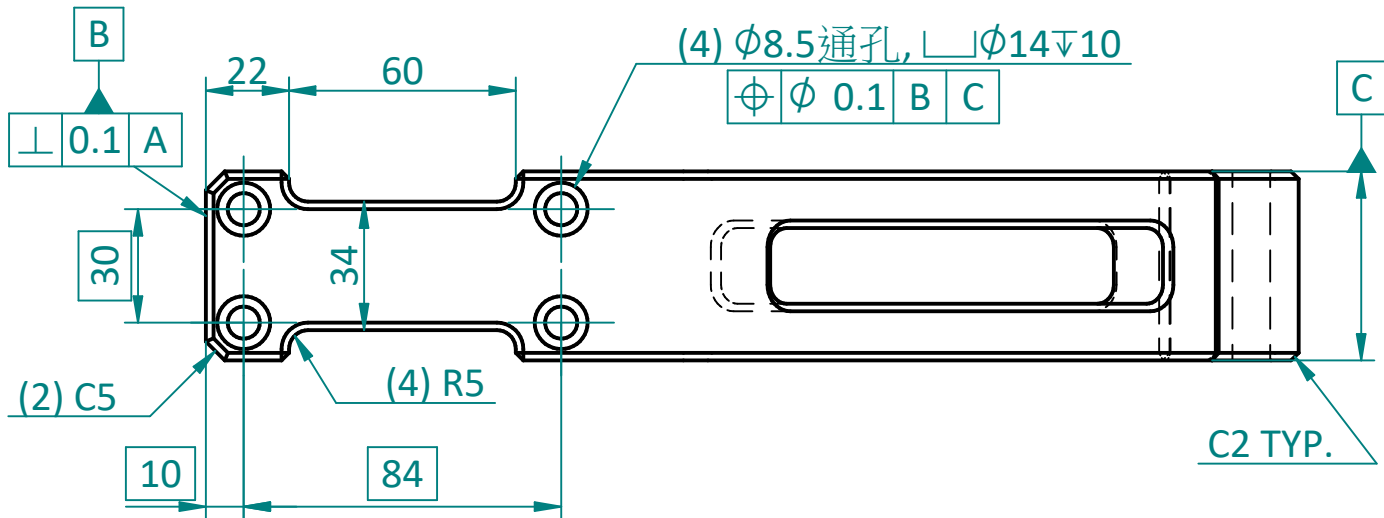
視圖 A


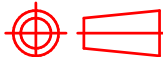



Φ10 (+0.1/-0) 通孔
Φ 0.1 A B



- 備註：
1. 材料為A6061鋁合金, 黑色硬化陽極處理
 2. 工件為左右對稱設計
 3. 未標註公差參考一般加工公差
 4. 未標註尺寸參考3D檔案
 5. 全件去除銳角毛邊



件數	零件名稱	件號		圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2	繪圖		B10298	<div></div> <div>工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute</div>		
	設計		B10298			
	審校					
	核准					
		日期	姓名			
孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號			圖名 拖曳臂		
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度 ± 1/2°	工令代號					
	分總圖圖號			檔名		
	總圖圖號			比例		圖紙號
						

次序 更改區域 原 來 更 改 日 期 負 責 人