

No.	檢查內容	確認項目	結果
1	裝置外觀 確認運送過程中零件是否損壞或螺絲是否鬆動	零件沒有損壞，螺絲沒有鬆動	
2	裝置平行度 在加熱Chamber上部測量	1DIV 0.5mm/m以內	
3	確認廠務端供給相關連接 確認所有廠務端設施的連接是否沒有問題	按照供給規格確認	
4	Heater均熱性 用ITRI的治具取得均熱資料 測溫位置：在ITRI的治具上的熱電偶	溫度保持在P-P10℃以下目標溫度（ 250℃）到達後60秒的溫度在P-P10℃以下	
5	動作確認 確認汽缸等可動部和閥門的運作	沒有異音或操作異常能夠順利從LD搬運到	
6	分解促進材料確認（甲酸分解處理單元） 排放甲酸時，用檢測管測量甲酸分解裝置的排氣口	5ppm以下	
7	簡易洩漏測試 從真空保持狀態確認是否漏氣	壓力變動在10分鐘內低於15Pa	
8	加熱・冷卻速度 使用ITRI的治具測量加熱與冷卻速度 溫度測量位置：使用一點控制熱電偶進行測量	加熱速度：Max.200℃/min 冷卻速度：Max.80℃/min	
9	Process 使用Dummy確認Process	依據Origin指定的工件做潤濕性確認	
10	調查真空度不足及真空幫浦清潔	實施真空幫浦清潔、觀察真空度， 若有真空度不足情況，將調查原因並提案 對策。	