



新蝕刻機 UPW 超純水管路配置作業採購規範書

一、採購目的及用途：

本工程主要針對 17 館 259 實驗室新蝕刻機 UPW 超純水管路配置作業，訂定相關採購規範。

二、工程安裝內容：

項次	品項	數量
1	二次側 PVDF 管路改管 1-1/4" (管路熱熔接)	1 套
	• 包含 Supply 與 Return 管路，需使用 PVDF 材質	
2	二次側管路配置 3/8" (從二次側點配接至機台下方)	1 套
	• Supply 與 Return 管路，需使用 PVDF、PFA 材質 • 包含 PVDF 開關球閥*2、PVDF 隔膜式壓力表*1	
3	二次側管路配置 1/4" (從機台下方配接至機台端)	1 套
	• Supply 與 Return 管路，需使用 PVDF、PFA 材質 • 包含 3/8"轉接 1/4"	

三、安裝需求：

- (1) 中興院區 17 館 259 實驗室現場安裝
- (2) 此工程項目包含物品運送、安裝、測試

四、驗收項目：

1. 自主檢查與測試：承包商完工後應執行並提供以下數據紀錄：管路保壓測試。
2. 完工資料交付：驗收時廠商需檢附：完工竣工照片、測試報告、施工前後對比照片。

五、保固：

針對維護更換項目保固 1 年。

六、交貨日：

依據工研院採購訂單內明訂之「需用日期」為主。

七、其他規範：

1. 工程內容項目在安裝過程中所需之零料件、工具，皆由廠商自行負擔。
2. 工程內容包含所有施工所需之一次性材料、五金吊架、標籤標示及完工後之自主測試調整。
3. 現場勘查義務：投標廠商於投標前應親自至現場勘查，確認實際管路路徑、高度及周邊阻礙物。得標後不得以「未預見現場狀況」為由要求追加預算。



4. 配管與管材規格：

- 4.1 所有接液之 PVDF 與 PFA 管材、閥件、儀表接頭，須符合 SEMI F57 規範。
- 4.2 接頭形式使用擴口式接頭 (Flare Type) 或入子式接頭。

5. 施工規範與安全要求施工標準：

- 5.1 配管動線皆需固定，其固定間距在正常操作下，不能產生震動。
- 5.2 配管動線如有踩踏或撞擊風險，需有防護蓋板或外層雙套管保護。
- 5.3 施工完畢，所有管路每 2~3 m 需要有箭頭及標示說明。
- 5.4 施工完畢，所有錶頭皆需有規格範圍標示。
- 5.5 支撐角材或高架地板，若有切割或挖洞需收邊包覆。
- 5.6 無塵室與既有廠房限制施工時若涉及穿孔、切割，須做好粉塵防護與即時吸塵，不得污染既有設備。