



15 館 300HP 空壓機異常維護

施工規範書

一、施工地點、範圍：

地點：15 館廠務區。

範圍：15 館 CDA 系統空壓機所屬範圍。

說明：執行 15 館 300HP 空壓機異常維護。

二、施工規範：

(一)工作內容：

工作項目

廠牌	Atlas Copco
型號	ZR250(300HP)

本次待維修空壓機於運轉時有加卸載動作異常緩慢情況，加卸載動作完成需>9 秒過慢，導致系統壓力有壓降情況。經檢視為加卸載進氣控制閥及加卸載控制電磁閥異常導致。以進氣閥膜片維修包維護空壓機進氣閥組。

更換空壓機負載控制電磁閥。

如有需求，承攬商須能配合業主要求於假日進行施工。

(二)安全措施：

本工程承攬商施工人員，任何時間到達，均需先會同本案承辦人一起至現場，獲得同意才可動工。

施工前廠商應確實與業主討論，並提供安裝程序、及相關作業、注意事項及供應要求。

廠商在完工之後，若業主對其系統認為有危險之虞，要求配合改善時，廠商不得藉故拖延或置之不理，倘有因廠商的過失而造成業主之損失或人員的危害時，業主有權利要求廠商做出合理的賠償。

因施工安全考量，施工人數至少二人(含)以上。

(三) 一般規定：

欲參與此項工程之廠商，務必於開標前，協同業主之負責工程師會勘現場，在完全了解現場之實際狀況與相關需求後，方有參加競標之資格。

本施工說明書如有未詳盡事宜，悉依業主指定負責人指示與現場之實際狀況為依據，承包商應事先勘察現場對施工範圍徹底瞭解，日後承包商不得藉任何理由推諉或要求給於補償與加價。

本次工程所有含括之施工範圍與項目，其施工規範與規格皆需符合相關法規之要求。

所有工程的施工時程需配合業主的需求時間（如假日施工），必要時須加班完成，廠商不得提出追加經費之要求。



工業技術研究院

Industrial Technology
Research Institute

本工程為責任施工，規格說明僅供承包商估價及施工之參考。

廠商於工程完畢須會同業主相關人員勘察現場復舊情形，如確屬廠商施工時破壞，廠商須負責修復。

三、環境危害說明:

1. 本案施工地點為 15 館廠務區，需遵守本所相關施工規定執行。
2. 廢棄物為一般可回收金屬無環保問題。

四、施工安全衛生注意事項：(如活電作業、高架作業、油漆等，其餘參閱工程會議) 施工前，廠商應確實與業主討論安裝程序，避免危險之發生。

施工廠商在施工時須自備清潔工具，特別是在潔淨室內工作時，務必自備潔淨室專用吸塵器，業主不另行提供。

廠商於施工期間須於施工地點設置告示牌，載明施工廠商、施工日期、施工性質、聯絡電話、負責人、廠務負責人等，且監工人員需於每日施工完畢時，將現場清理乾淨始可離開。

所有因此項工程之施工所產生的廢棄物與垃圾，廠商需負責清運與處理，不得遺留於現場。

承包廠商在工程合約期間，必須無條件遵守本所之工業安全相關規與工安措施，工作現場作業人員需接受本所工安人員之督導與約束。

工程期間施工人員人身與工程設施保險由承包商負責。

工作場所禁煙、檳榔、維士比及其他含酒精成分飲品，吸煙，飲食至指定場所。禁止酗酒、賭博等不良行為。

五、驗收規定：

現場施工後復原確認正常。

空壓機開機測試運轉，加卸載動作正常。

驗收文件應包含:

- 3.1 完工證明書
- 3.2 保固書
- 3.3 維修單
- 3.4 出貨單

六、保固期：

自驗收完成日起算一年。

七、完工期限：

需於 115 年 7 月 10 日前完工。

八、附件：無