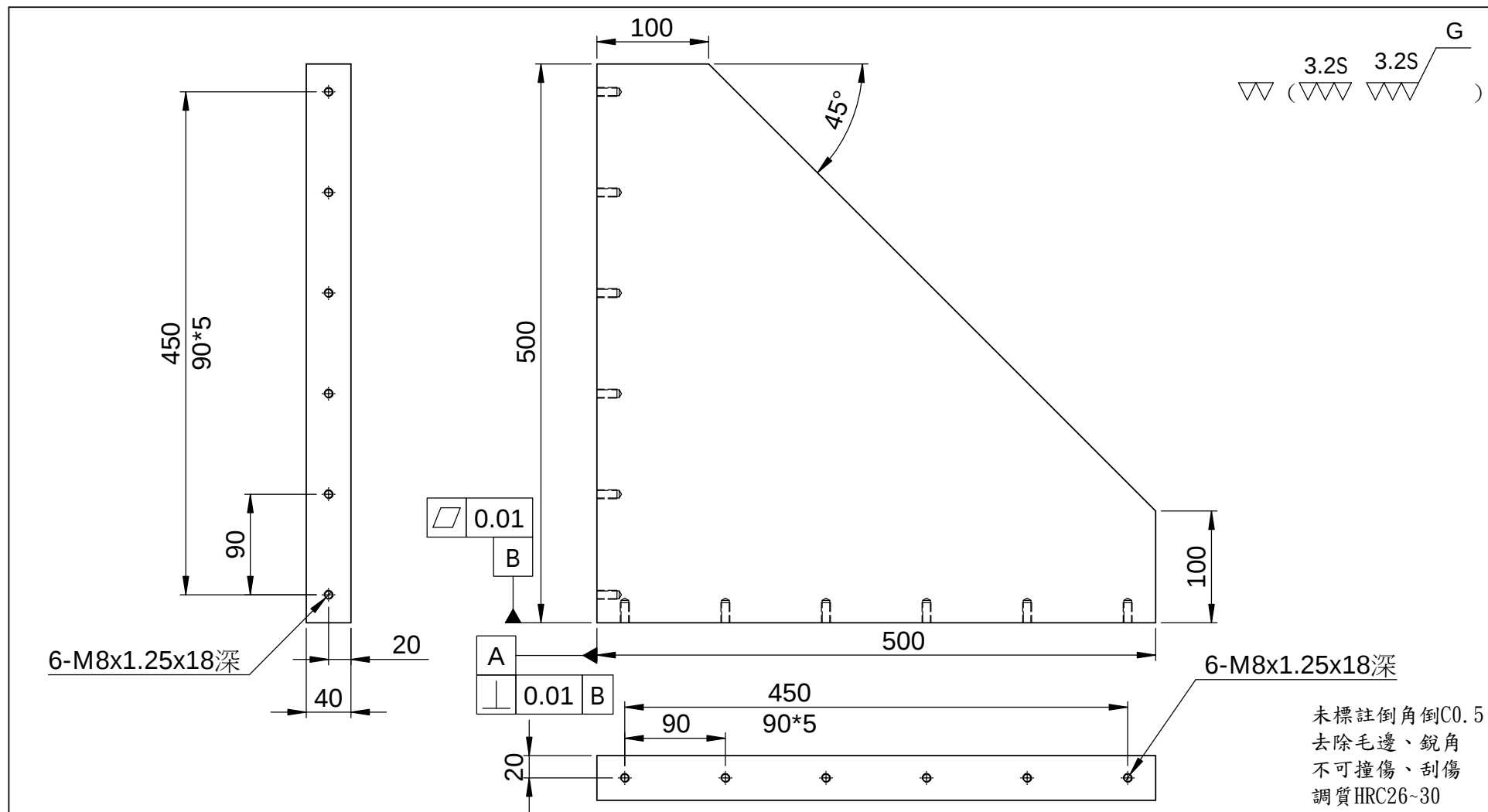




				審核		日期							
				繪圖	邱仕甫	日期	20251009	TMK760-100		2			
編號	更改內容	更改者	日期	切削加工一般公差 (mm)				適用機型	件號	數量	備註		
GSA 旭陽國際精機股份有限公司 TEL:04-25377888 FAX:04-25368899				尺寸區分	容許差			圖名	支撐板	材質	S45C		
				0.5以上~6(含)以下	±0.05			單位	mm				
				6以上~30(含)以下	±0.1			比例	1:5	品號	R220251009110000	張次	1-1
				30以上~120(含)以下	±0.15								
				120以上~315(含)以下	±0.2								
				315以上~1000(含)以下	±0.3								
				1000以上~2000(含)以下	±0.5								