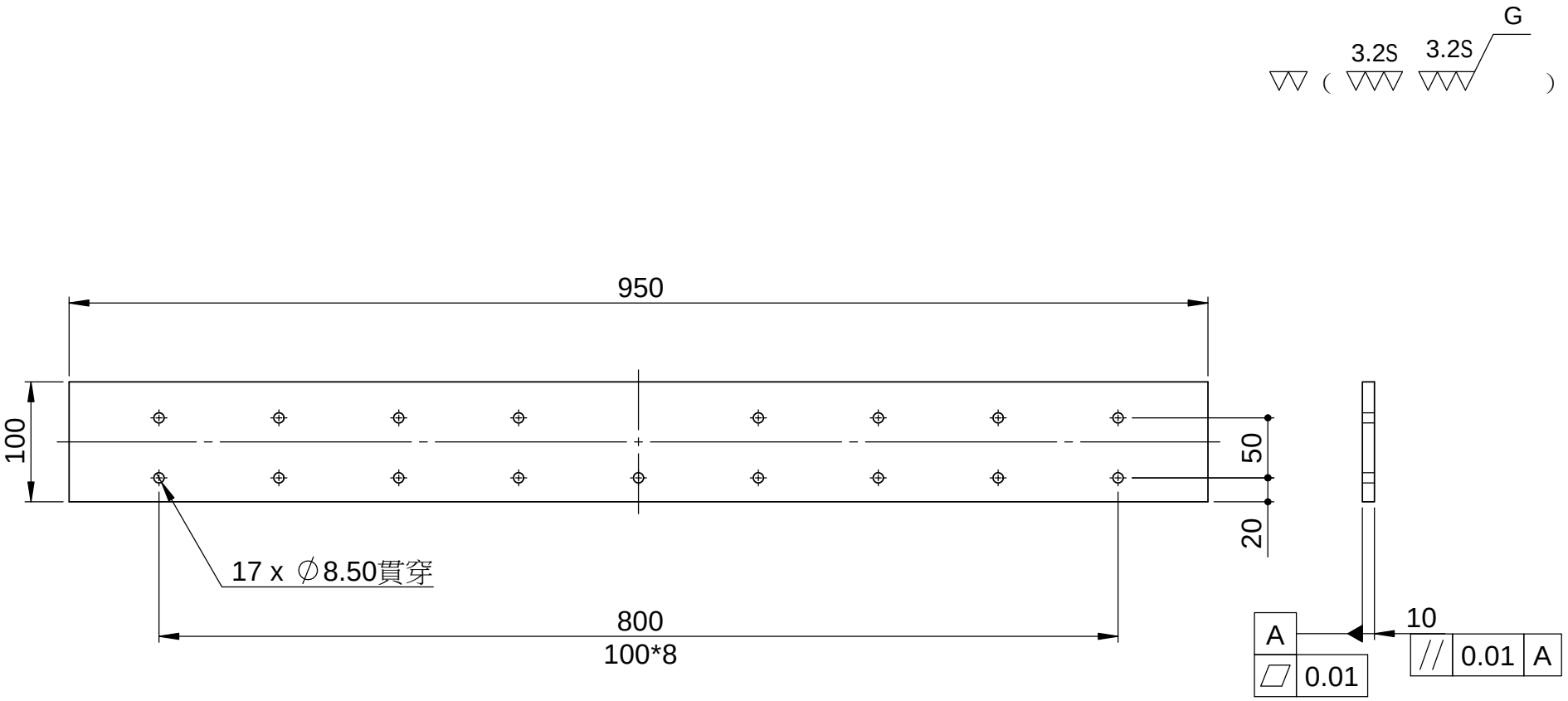

未標註倒角倒C0.5
去除毛邊、銳角
不可撞傷、刮傷

				審核		日期					
				繪圖	邱仕甫	日期	20251009	TMK760-100		1	
編號	更 改 內 容	更改者	日期	切削加工一般公差 (mm)				適用機型	件 號	數量	備 註
GSA 旭陽國際精機股份有限公司				單位	mm	圖名	測支撐架		材質	SPHC	
TEL:04-25377888 FAX:04-25368899				比例	1:10	品號	R220251009120000		張次	1-1	

尺寸區分	容許差
0.5以上~6(含)以下	±0.05
6以上~30(含)以下	±0.1
30以上~120(含)以下	±0.15
120以上~315(含)以下	±0.2
315以上~1000(含)以下	±0.3
1000以上~2000(含)以下	±0.5