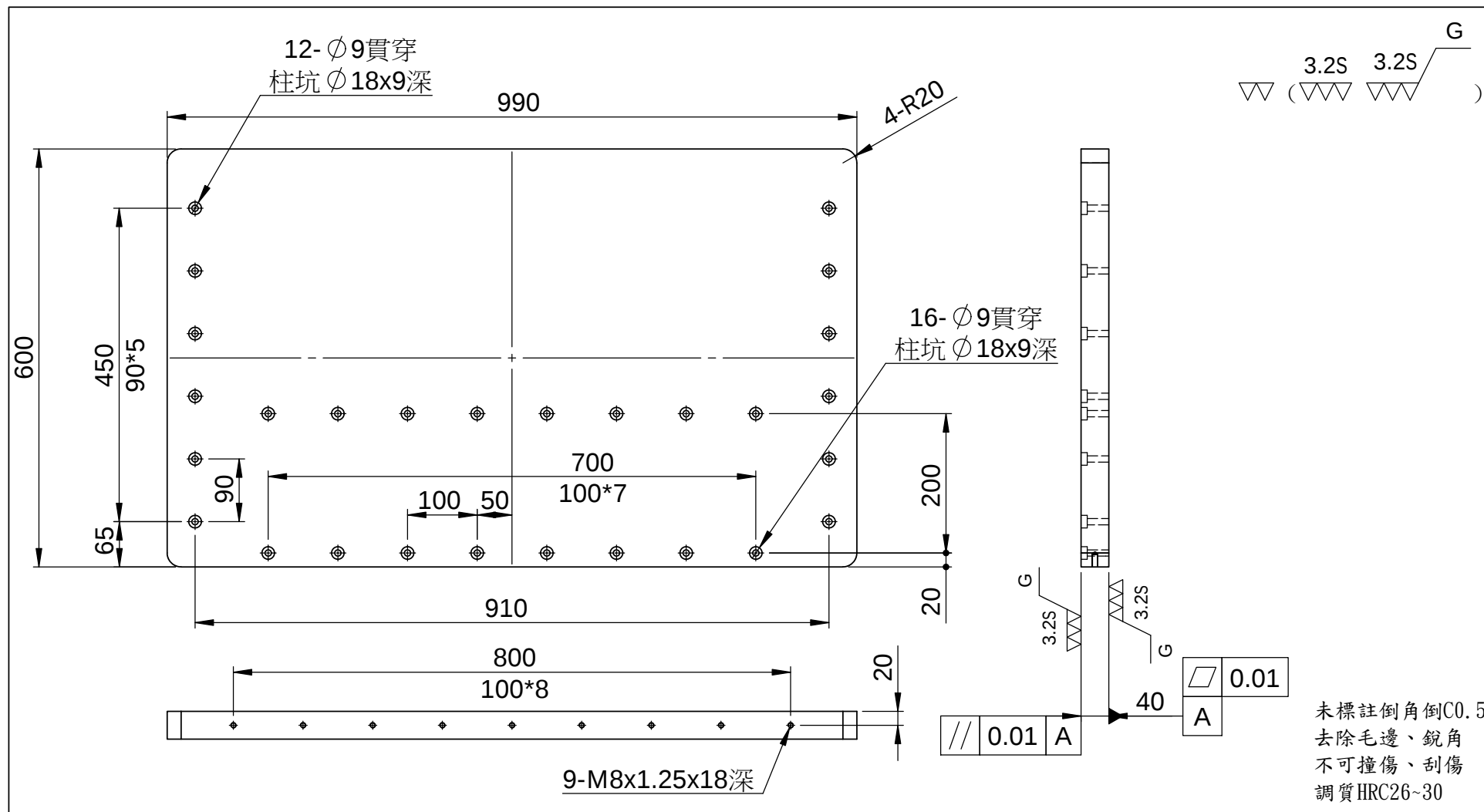




				審核		日期					
				繪圖	邱仕甫	日期	20251009	TMK760-100		1	
編號	更改內容	更改者	日期	切削加工一般公差 (mm)			適用機型	件號	數量	備註	
GSA 旭陽國際精機股份有限公司 TEL:04-25377888 FAX:04-25368899				尺寸區分	容許差		圖名	側板	材質	S45C	
				0.5以上~6(含)以下	±0.05		單位	mm	品號	R20251009100000	
				6以上~30(含)以下	±0.1		比例	1:8	張次	1-1	
				30以上~120(含)以下	±0.15						
				120以上~315(含)以下	±0.2						
				315以上~1000(含)以下	±0.3						
				1000以上~2000(含)以下	±0.5						