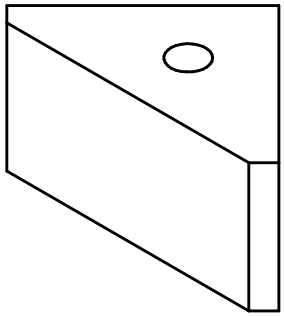
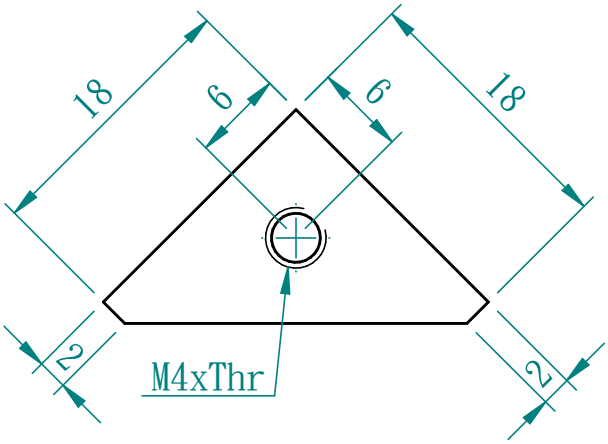
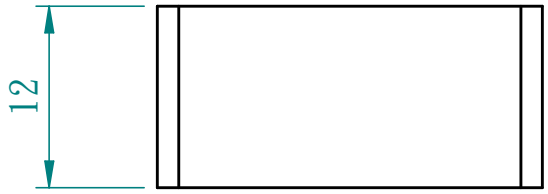
未標示表面加工符號		次序	訂正摘要	日期	負責人
▽▽		1			
未標示 圓角 倒角	0.5 R 0.5 C	2			







孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1°	表面處理	陽極黑色	圖 名	迫緊塊		
	材 料	A6061-T6	檔 名	迫緊塊.dft		
	計畫代號		件 數	4 個	工件總類	機製件
			比 例	2/1	圖 號	迫緊塊

加工一般公差				
>0	±0.1	設 計	2021/10/23	莊傳勝
>6	±0.2	繪 圖	2021/10/23	莊傳勝
>30	±0.3	審 校		
>120	±0.5	核 准		
>315	±0.8		日期	姓名
>1000	±1.2			

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute