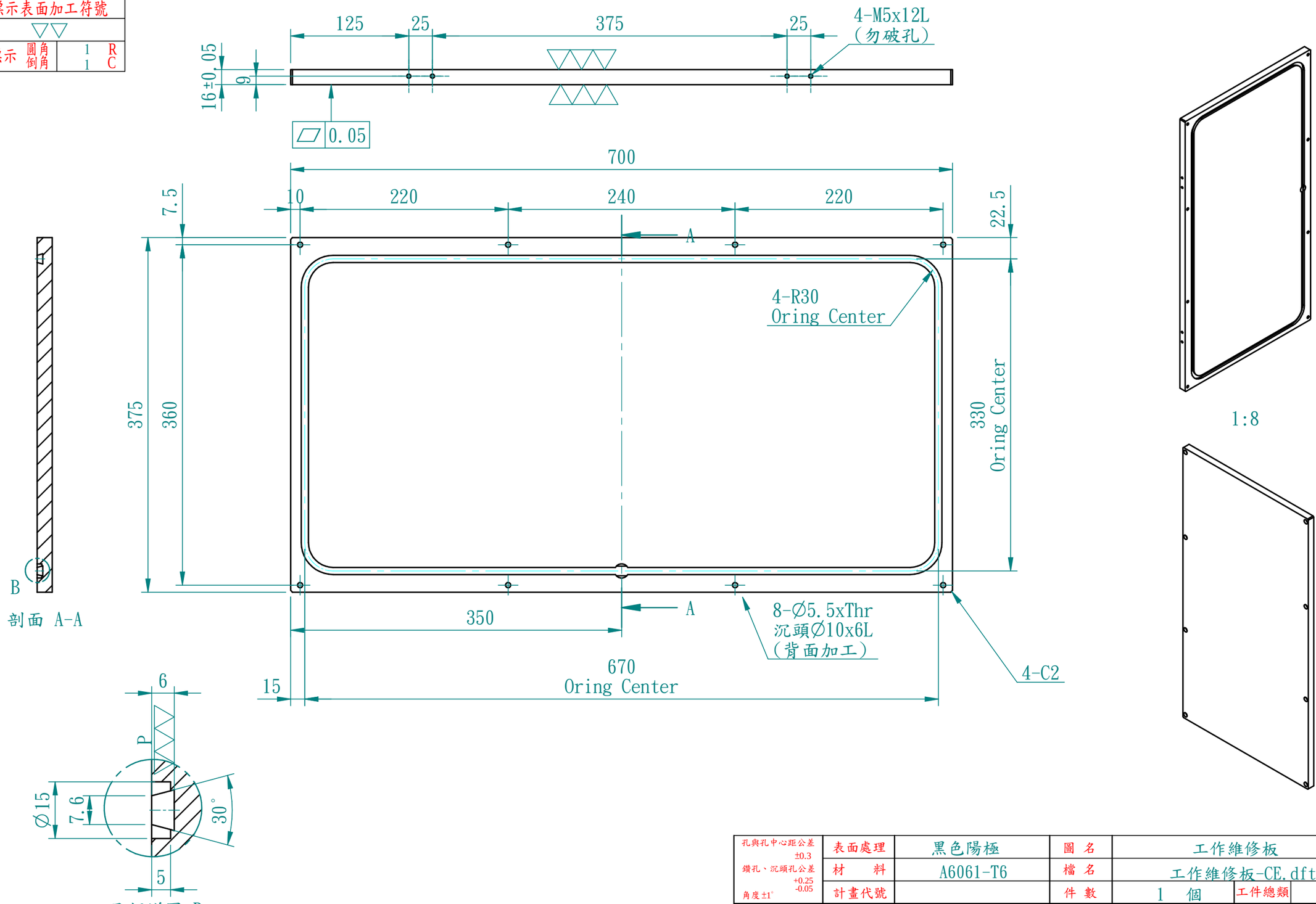
未標示表面加工符號		
未標示	圓角	1 R
	倒角	1 C



1:8

孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1°	表面處理	黑色陽極	圖 名	工作維修板		
	材 料	A6061-T6	檔 名	工作維修板-CE.dft		
	計畫代號		件 數	1 個	工件總類	機製件
			比 例	1/4	圖 號	工作維修板-CE

加工一般公差				
>0	±0.1	設 計	2018/01/18	莊傳勝
>6	±0.2	繪 圖	2018/01/18	莊傳勝
>30	±0.3	審 校		
>120	±0.5	核 准		
>315	±0.8		日期	姓名
>1000	±1.2			

次序	訂正摘要	日期	負責人
2			
1			

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute