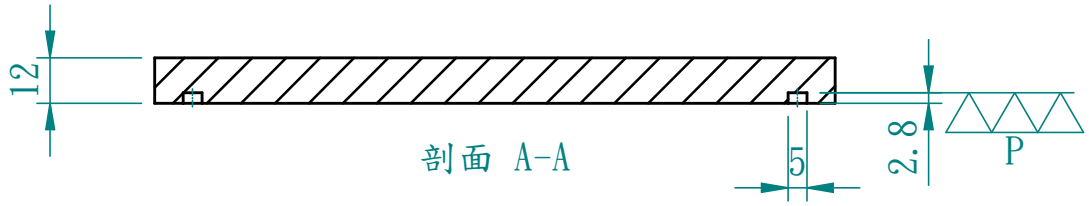
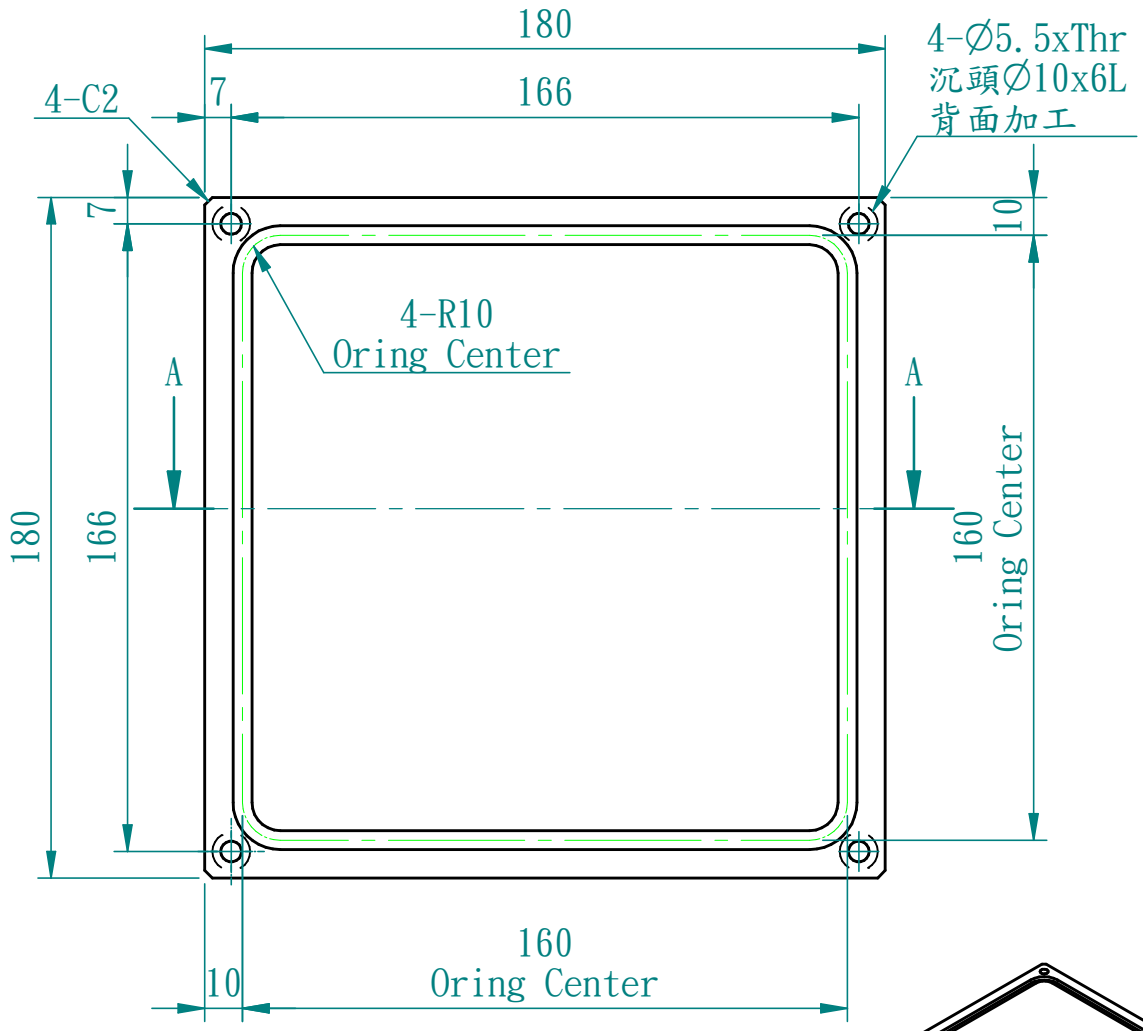
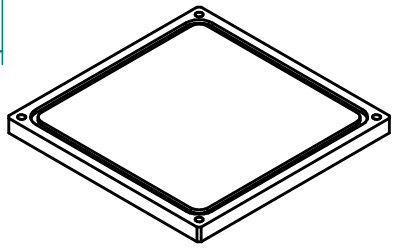
未標示表面加工符號	次序	訂正摘要	日期	負責人
▽▽	1			
未標示 圓角 0.5 R 倒角 0.5 C	2			







孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1°	表面處理	黑色陽極	圖 名	工作側蓋板	
	材 料	A6061-T6	檔 名	工作側蓋板.dft	
	計畫代號		件 數	1 個	工件總類 機製件
			比 例	1/2	圖 號 工作側蓋板

加工一般公差		設 計	2016/11/12	莊傳勝
>0	±0.1	繪 圖	2016/11/12	莊傳勝
>6	±0.2	審 校		
>30	±0.3	核 准		
>120	±0.5		日期	姓名
>315	±0.8			
>1000	±1.2			

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute