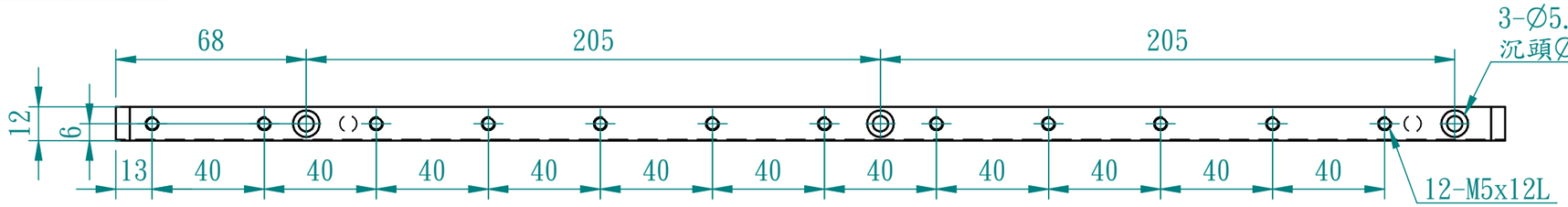
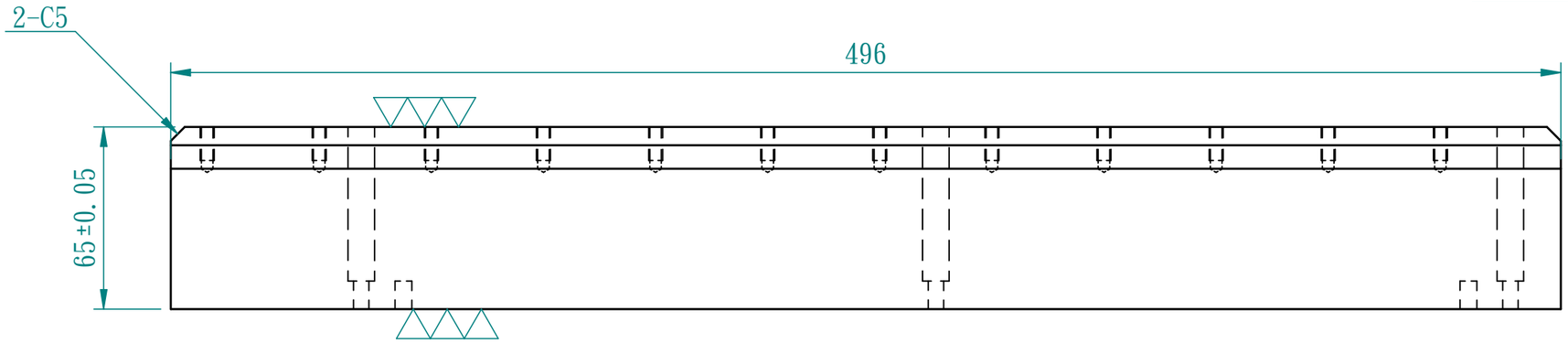
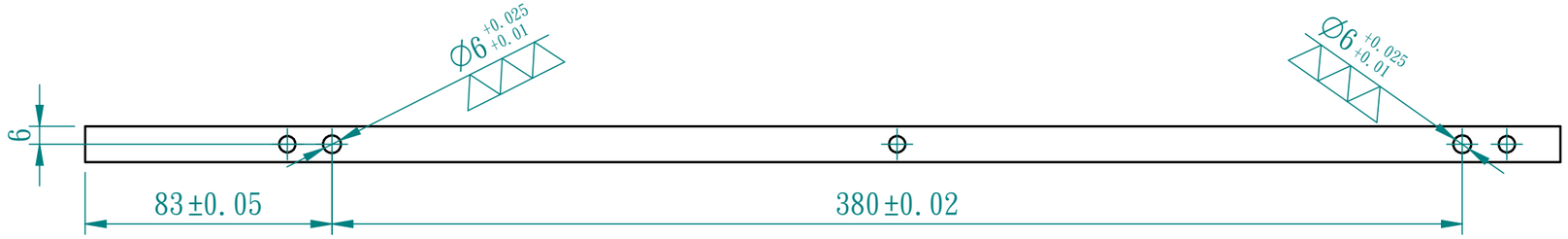
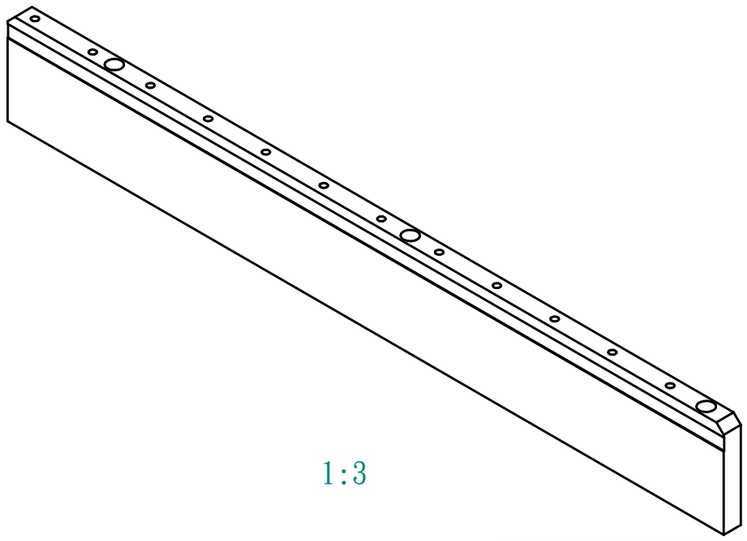
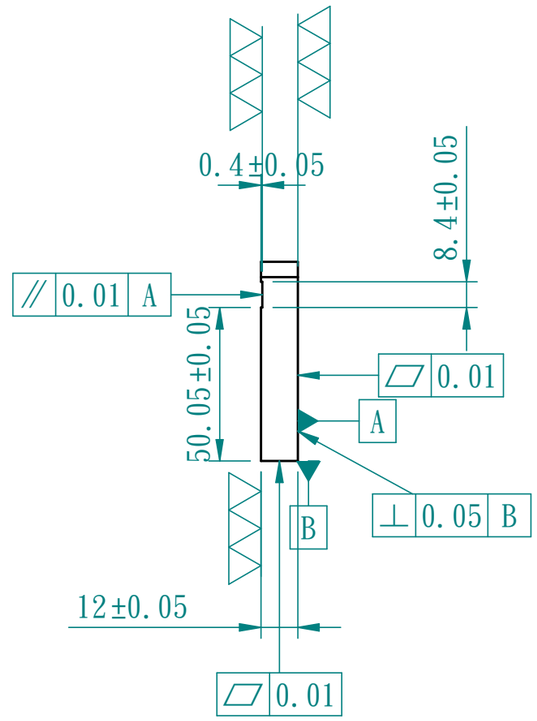
未標示表面加工符號		
	▽▽	
未標示	圓角	0.5 R
	倒角	0.5 C











次序	訂正摘要	日期	負責人
2			
1			

孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1°	表面處理	無電解鎳	圖 名	升降維修板	
	材 料	S45C	檔 名	升降維修板.dft	
	計畫代號		件 數	1 個	工件總類 機製件
			比 例	1/2	圖 號 升降維修板

加工一般公差				
	設 計	20220111	涂冠旭	
>0 ±0.1	繪 圖	20220111	涂冠旭	
>6 ±0.2	審 校			
>30 ±0.3	核 准			
>120 ±0.5		日期	姓名	
>315 ±0.8				
>1000 ±1.2				

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute