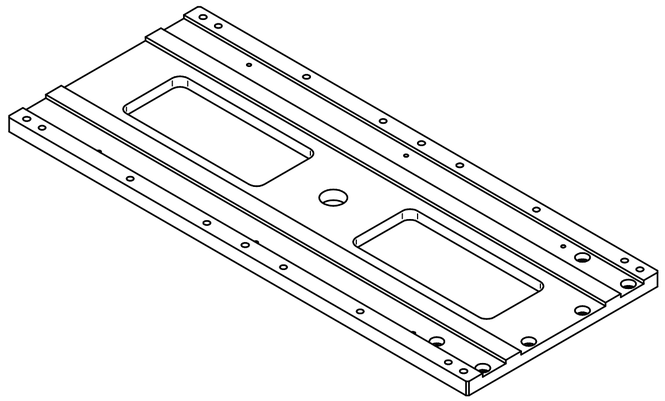
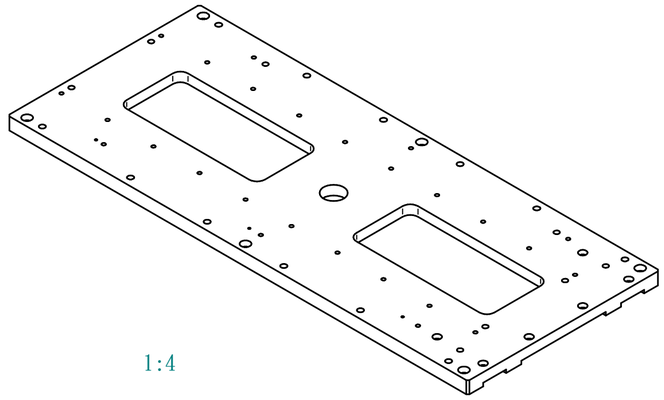
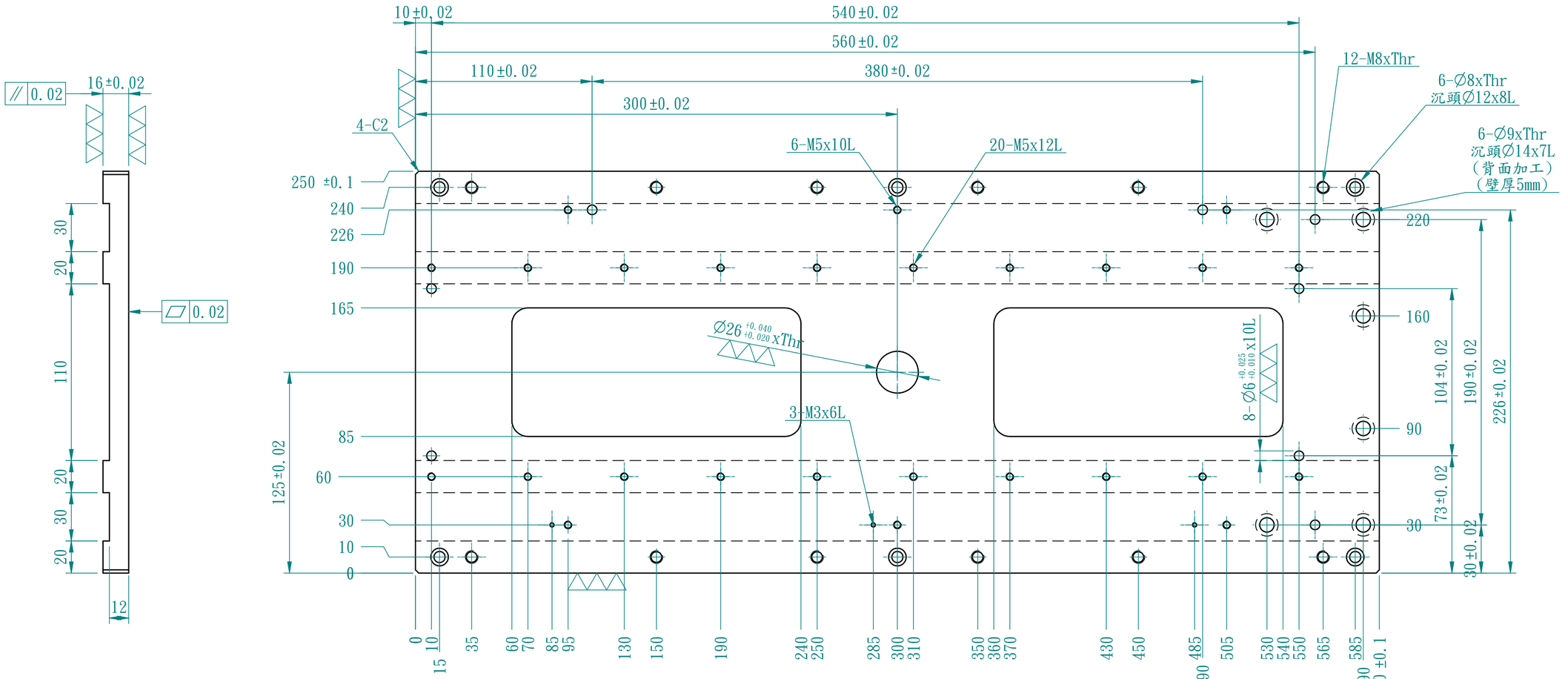
未標示表面加工符號

未標示	圓角	1	R
	倒角	1	C





1:4



孔與孔中心距公差	±0.3
鑽孔、沉頭孔公差	+0.25 -0.05
角度±1°	

表面處理	無電解鎳	圖 名	升降底板		
材 料	S45C	檔 名	升降底板.dft		
計畫代號		件 數	1 個	工件總類	機製件
		比 例	1/2	圖 號	升降底板

加工一般公差				設 計	2016/11/12	莊傳勝
>0	±0.1	>6	±0.2	繪 圖	2016/11/12	莊傳勝
>30	±0.3	>120	±0.5	審 校		
>315	±0.8	>1000	±1.2	核 准		
					日期	姓名

次序	訂正摘要	日期	負責人
2			
1			

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute