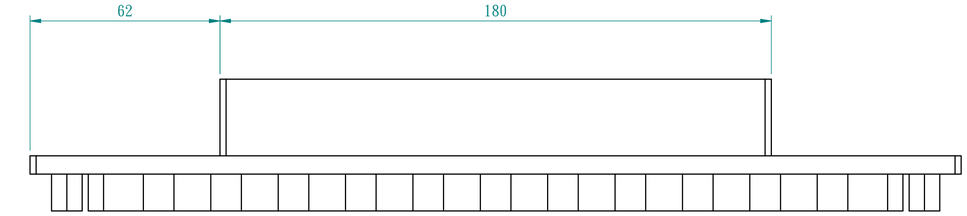
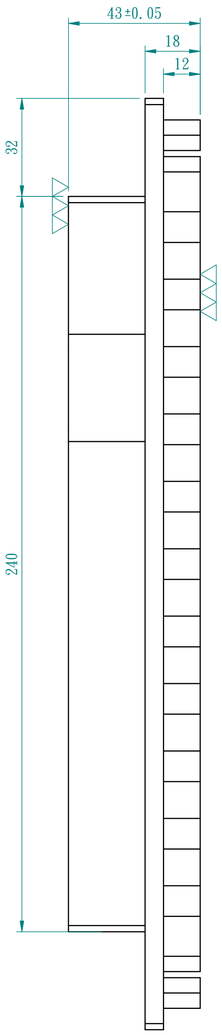
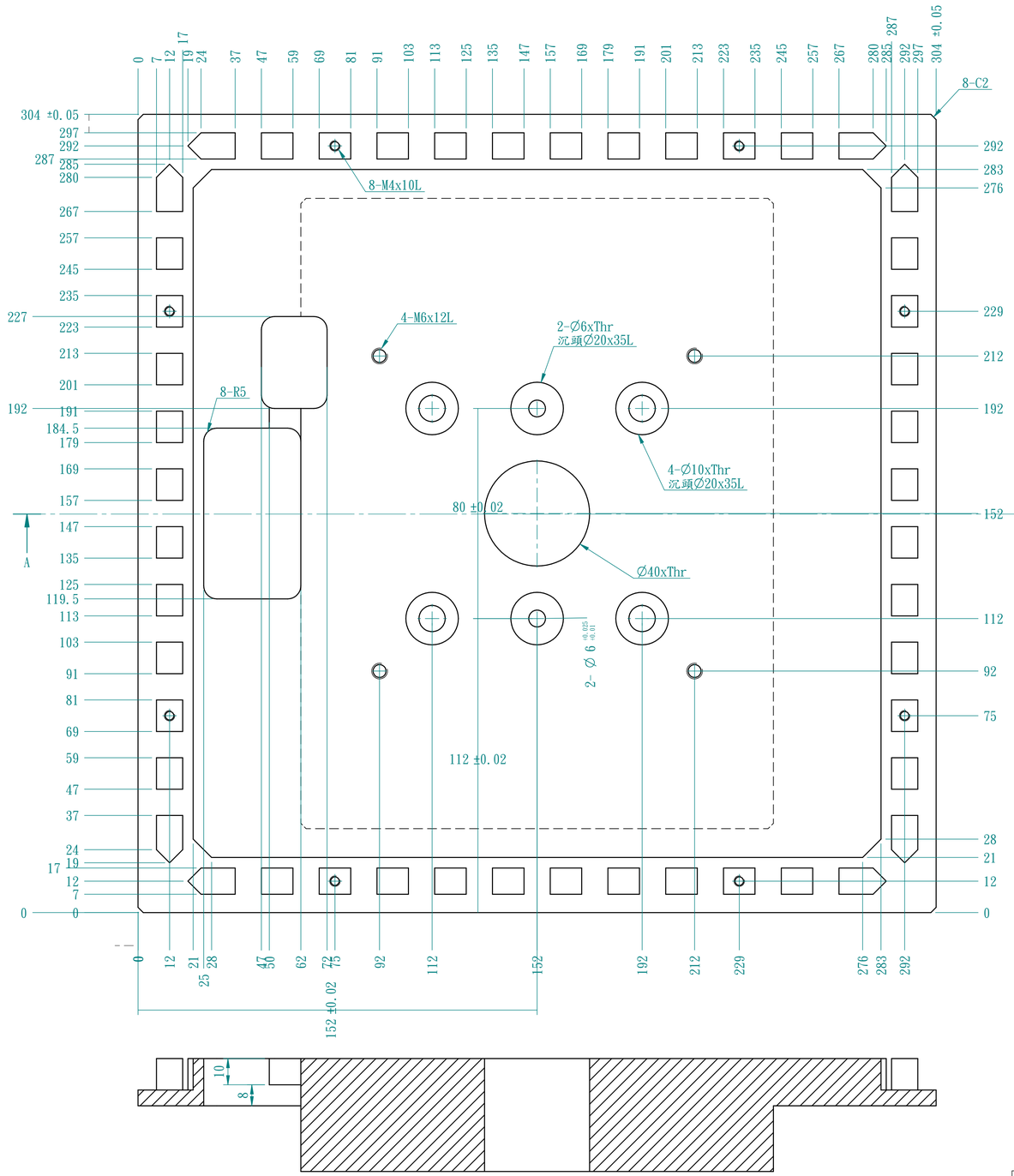
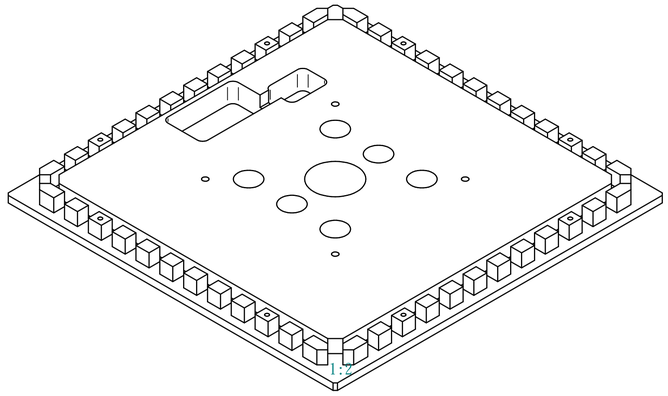
未標示表面加工符號		
未標示	圓角	0.5 R
	倒角	0.5 C









剖面 A-A

次序	訂正摘要	日期	負責人
1			
2			

孔與孔中心距公差 ±0.3	表面處理	黑色陽極	圖 名	隔粉基板	
螺孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	材 料	A6061-T6	檔 名	AM300隔粉基板-CE.dft	
角度±1°	計畫代號	D327HJ2100	件 數	1 個	工件總類 機製件
			比 例	1/1	圖 號 隔粉基板

加工一般公差				
>0	±0.1	設 計	2021/10/23	涂冠旭
>6	±0.2	繪 圖	2021/10/23	莊傳勝
>30	±0.3	審 校		
>120	±0.5	核 准		
>315	±0.8		日期	姓名
>1000	±1.2			

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute