未標示表面加工符號

未標示	圓角	1	R
	倒角	1	C

局部詳圖 B
1:1

局部詳圖 C
1:1

剖面 A-A

1:5

2-M4x10L
(螺紋護套)

8-∅5.5xThr
沉頭∅9.5x6L

8-M6x15L
(螺紋護套)

4-R30
Oring Center

4-R10
Oring Center

8-M6xThr
(螺紋護套)

C5 Typ.

R5 Typ.

孔與孔中心距公差	±0.3	表面處理	黑色陽極
鑽孔、沉頭孔公差	+0.25 -0.05	材　料	A6061-T6
角度±1°		計畫代號	

圖　名	腔體門板		
檔　名	AM300腔體門板-CE(無手套).dft		
件　數	1　個	工件總類	機製件
比　例	1/4	圖　號	腔體門板

加工一般公差

>0	±0.1	>120	±0.5	>1000	±1.2
>6	±0.2	>315	±0.8		
>30	±0.3				

設　計	2022/09/15	涂冠旭	
繪　圖	2022/09/15	涂冠旭	
審　校			
核　准			
	日期	姓名	

次序	訂正摘要	日期	負責人
2			
1			

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute