未標示表面加工符號

未標示	圓角	1	R
	倒角	1	C

局部詳圖 B
1:1

局部詳圖 D
1:1

剖面 C-C

剖面 A-A

1:5

次序	訂正摘要	日期	負責人
2			
1			

孔與孔中心距公差 ±0.3
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05
角度±1°

加工一般公差
量尺公差
300 以下 ±0.5
300~600 ±0.7
600~1000 ±0.7
游標尺公差
300 以下 ±0.3

表面處理	黑色陽極	圖 名	AM300腔體上板-CE
材 料	A6061-T6	檔 名	AM300腔體上板-CE.dft
計畫代號		件 數	1 個
		工件總類	機製件
		比 例	1/4
		圖 號	AM300腔體上板-CE

設 計	2022/8/31	莊傳勝	
繪 圖	2022/8/31	莊傳勝	
審 校			
核 准			
	日期	姓名	

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute