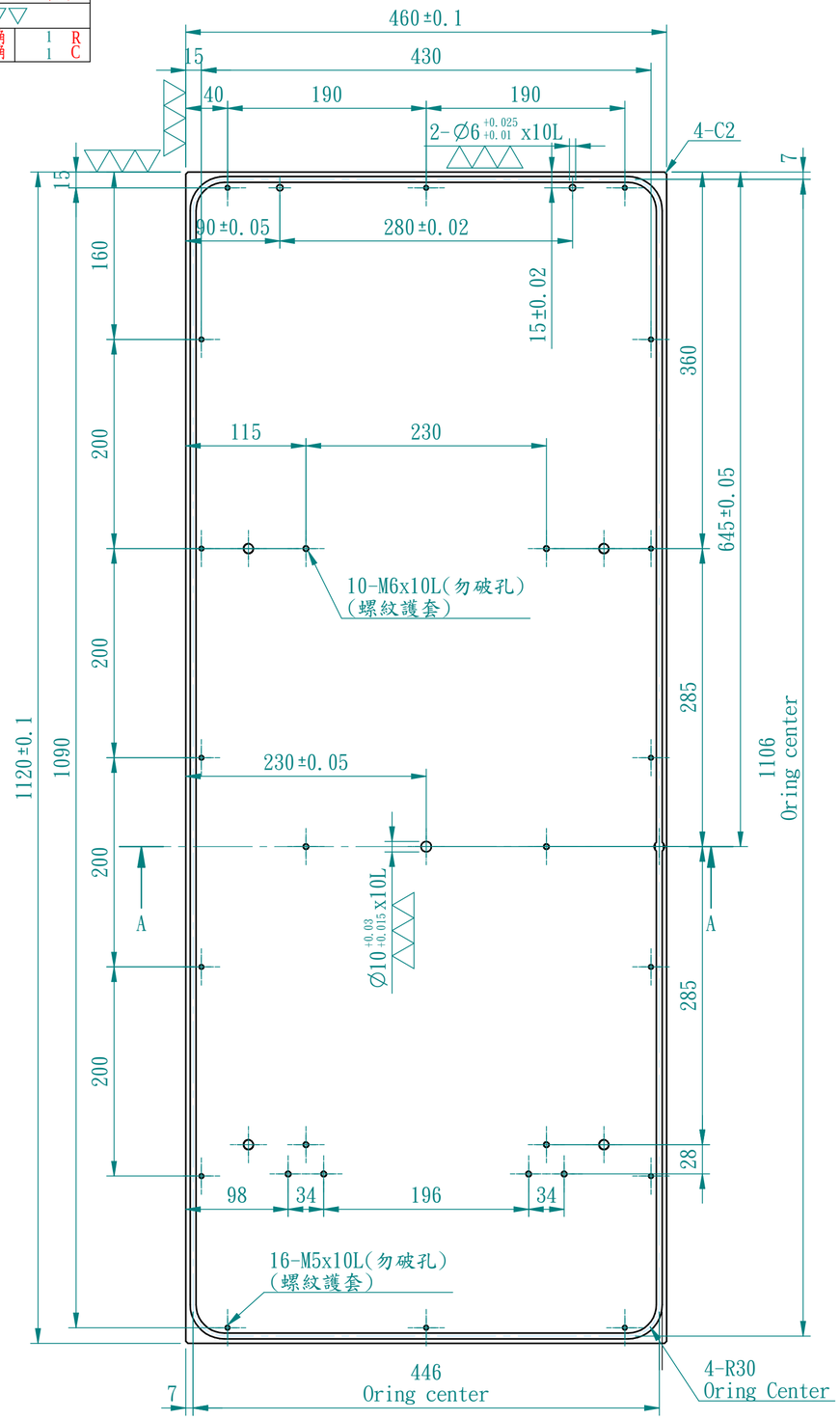
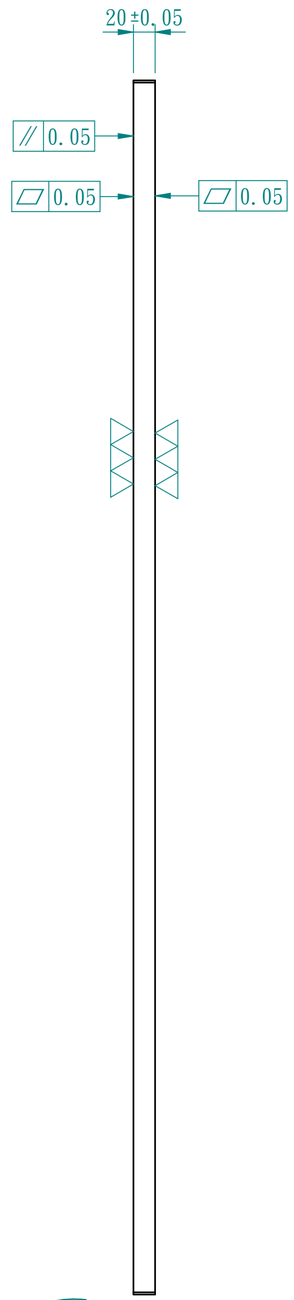
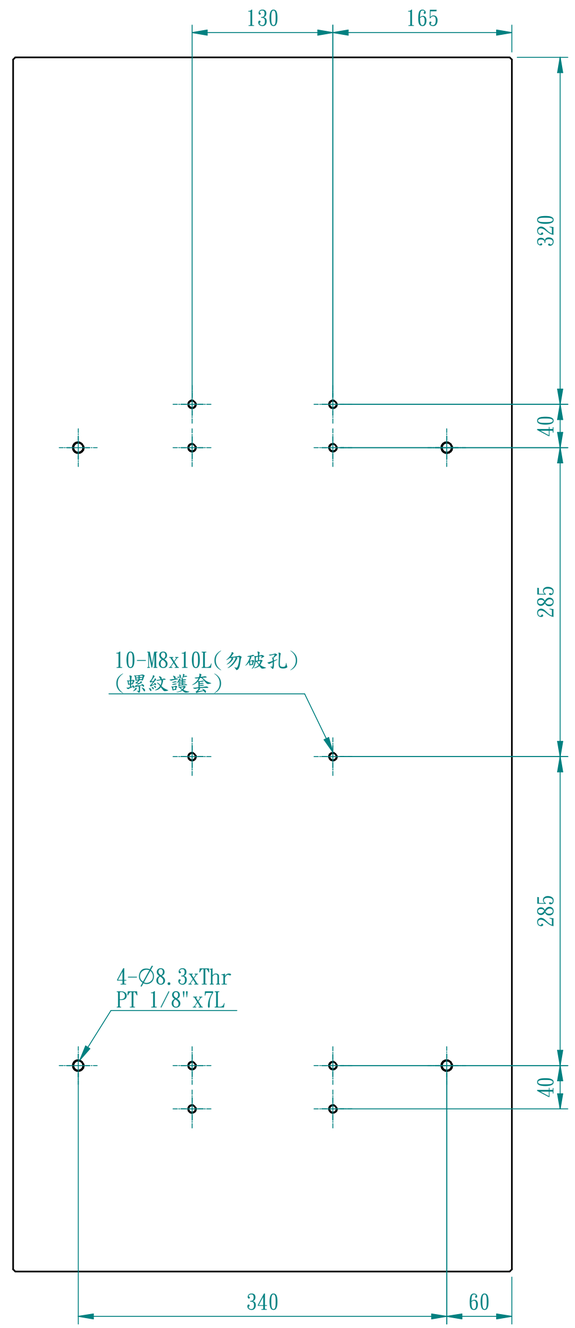
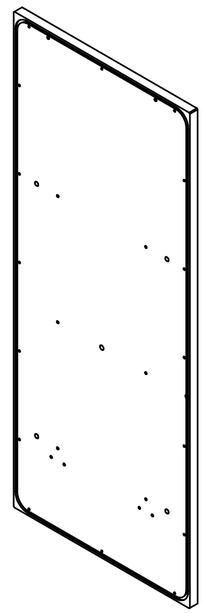
未標示表面加工符號

未標示	圓角	1	R
	倒角	1	C

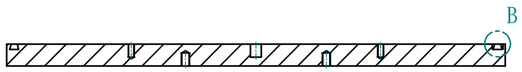








1:8



剖面 A-A

局部詳圖 B

次序	訂正摘要	日期	負責人
2			
1			

孔與孔中心距公差	±0.3
攻孔、沉頭孔公差	+0.25 -0.05
角度	±1°

加工一般公差	
>0	±0.1
>6	±0.2
>30	±0.3
>120	±0.5
>315	±0.8
>1000	±1.2

表面處理	黑色陽極	圖 名	工作立板
材 料	A6061-T6	檔 名	AM300工作立板-CE.dft
計畫代號		件 數	1 個
		工件總類	機製件
		比 例	1/4
		圖 號	工作立板

設 計	2016/11/12	莊傳勝	
繪 圖	2016/11/12	莊傳勝	
審 校			
核 准			
	日期	姓名	

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute